

uniarc[®]
soldas automáticas

MECANIZAÇÃO DE SOLDAGEM

CATÁLOGO GERAL



"Desde 2004, a Uniarc Soldas Automáticas se dedica ao desenvolvimento e fabricação de equipamentos para mecanização de soldagem, mantendo um compromisso inabalável com a inovação, qualidade e versatilidade de aplicação de todos os equipamentos de sua fabricação.

A nossa missão sempre foi superar as expectativas, oferecendo soluções que garantam alta produtividade, excelência na qualidade da soldagem, total controle do processo e absoluta segurança operacional. Estamos orgulhosos da nossa jornada até aqui e entusiasmados com o que o futuro reserva.

Convidamos você a conhecer nossa linha de produtos, projetada para atender às mais diversas necessidades com eficiência e produtividade. Na Uniarc, valorizamos cada feedback e estamos sempre prontos para atender suas necessidades.

Agradecemos sinceramente seu interesse e confiança na Uniarc. Juntos, estamos pavimentando o caminho para inovações no campo da mecanização e automação de soldagem."

Família Uniarc





GTAW (TIG)
COLD WIRE - arame frio
HOT WIRE - arame quente



PRECISÃO, CONTROLE E ALTO RENDIMENTO

O TopTIG transforma a soldagem TIG ao substituir as tradicionais varetas de alimentação manual por arame contínuo alimentado com precisão.

VANTAGENS

Precisão de soldagem

Maior deposição de material

Versatilidade (manual + mecanizado)

Aplicações especializadas

Suporte técnico especializado

Utilizado em soldagens em aço carbono ou inoxidável com adição de arames do processo MIG MAG compatível com o material base.

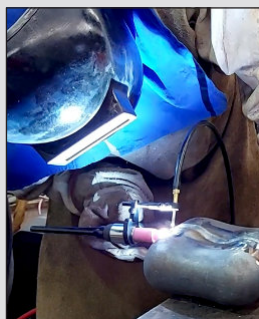
Excelente recurso para passes de raiz.

Controle da alimentação contínua ou pulsada, velocidade de arame, rampa de início e fim.

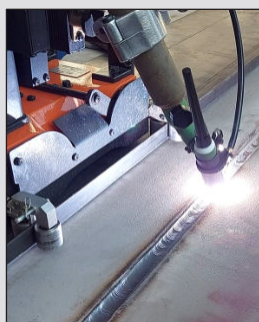
Equipamento de fácil operação, adaptável a todo tipo de fonte de soldagem processo TIG.

HOT WIRE - Arame Quente

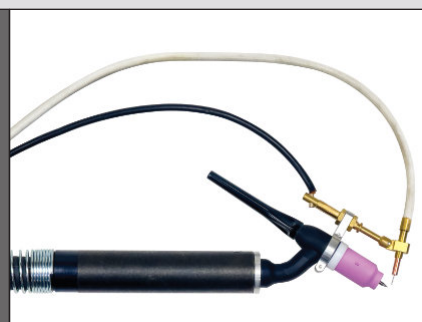
A adição de arame quente traz ao processo TIG taxas de produtividade comparáveis a outros processos de soldagem por arco elétrico. Quando aplicado de forma mecanizada pode alcançar taxas de deposição inimagináveis na aplicação tradicional com adição de varetas.



TOCHA TIG
MANUAL



TOCHA TIG
AUTOMÁTICA





The REAL All-in-One Welding Tractor.

O **OSCIMATIC** é um trator de soldagem de alta performance, projetado com uma base de fixação magnética, ele permite a realização de trabalhos em todas as posições de soldagem, oferecendo máxima flexibilidade operacional.

O **OSCIMATIC** possui sistema de oscilação de tocha programável, aliado a um conjunto de cursores lineares que facilita o posicionamento preciso da tocha. Seu moderno software permite a gravação de parâmetros, além de oferecer modos de aplicação pré-programados, otimizando o tempo e garantindo a repetibilidade dos processos.

O **OSCIMATIC** se destaca como uma solução ideal para diferentes segmentos industriais, incluindo estruturas metálicas, caldeirarias, energia, óleo e gás, petroquímica, transportes, máquinas agrícolas, entre outros.

É o equipamento perfeito para quem busca eficiência, precisão e qualidade em processos de soldagem.

VANTAGENS

Produtividade: otimiza a execução da soldagem garantindo maior **tempo de arco aberto**, o que resulta em maior rendimento operacional e redução de custos.

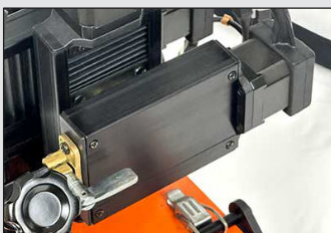
Qualidade: execução uniforme da soldagem, reduzindo defeitos e garantindo qualidade consistente mesmo em aplicações mais desafiadoras.

Segurança: proteção contra riscos como exposição a calor intenso, fumaça e respingos.



PROCESSOS DE SOLDAGEM

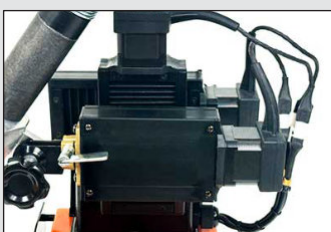
- GMAW** (MIG-MAG)
- FCAW** (Arame Tubular)
- GTAW** (TIG)



- OSCILADOR LINEAR**
- Amplitude até 25 mm
 - Paradas laterais
 - Velocidade ajustável



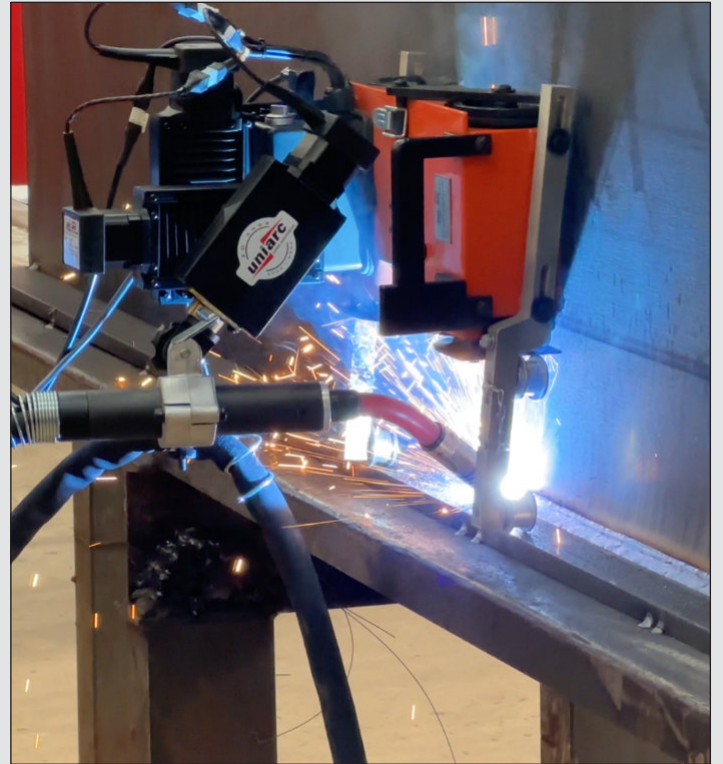
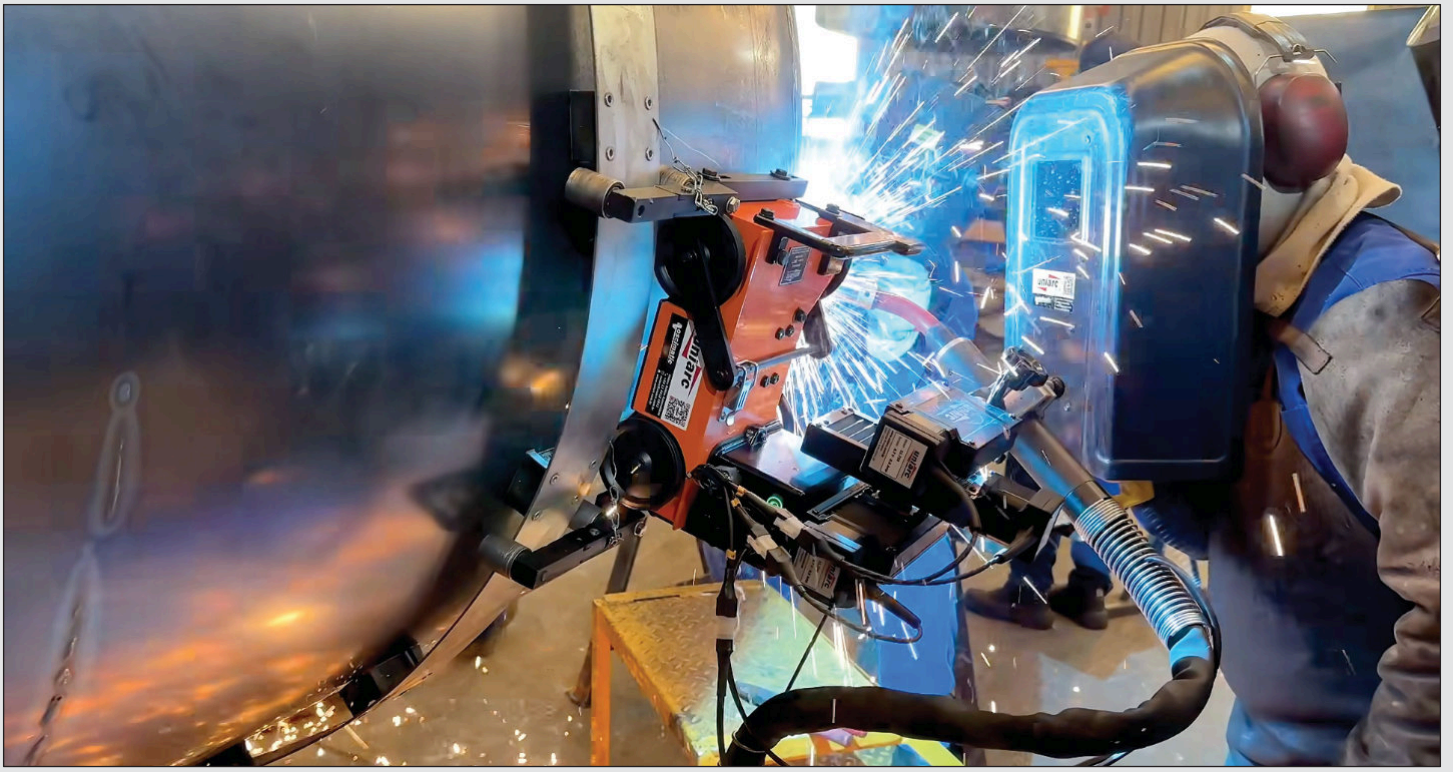
- BASE MAGNÉTICA**
- Atração de 45 kg
 - Ímãs permanentes
 - Tração 4 x 4



- CURSORES**
- Horizontal / Vertical
 - Curso - 70 mm
 - Motorizado



- SUPORTE DE TOCHA**
- Ajuste manual
 - 3 eixos de liberdade



CONTROLE REMOTO

- Wireless (sem fio)
- FR 2.4 Ghz
- Grava parâmetros
- Display TouchScreen
- Acionamento em tempo real
- Bateria interna recarregável

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso	9 kg 20 lbs
Força de atração	40 kg 88 lbs
Tensão de entrada	110 ~220 VAC
Dimensões	400 x 400 x 300 mm
Velocidade do trator	Até 130 cm/min 51" ipm
Cursor vertical	76 mm 3" inch
Cursor horizontal	76 mm 3" inch
Amplitude de oscilação	0 - 25 mm 1" inch
Paradas laterais	0 - 5 sec
Gravação de parâmetros	Sim
Controle remoto sem fio	Sim
Tocha GMAW 400 Amp	Incluso

Equipamentos

MESA POSICIONADORA

Características

Capacidade de carga - 500 a 2000 kg

Diâmetro de trabalho - 50 a 600 mm

Velocidade de giro - variável

Sentido de giro - variável

Tensão de alimentação - 220 - 380 V

Controle remoto com funções de ajuste de velocidade, sentido de giro, acionamento e emergência.



VIRADORES

Características

Capacidade de carga - 500 a 10000 kg

Diâmetro de trabalho - 50 a 3000 mm

Velocidade de giro - variável

Sentido de giro - variável

Tensão de alimentação - 220 - 380 V

Controle remoto com funções de ajuste de velocidade, sentido de giro, acionamento e emergência.



COLUNA MANIPULADORA

Características

Altura da coluna - até 3 metros

Comprimento do braço - até 2 metros

Elevação do braço - motorizado

Base sobre rodas - motorizado (opcional)

Tensão de alimentação - 110 / 220 V

A coluna deve ser equipada com o conjunto de cursores, oscilador e controle remoto do Oscimatic. Trabalha nos processos de soldagem GMAW, FCAW e GTAW.



Especiais

REVESTIMENTO EM TUBOS

Conjunto composto por uma mesa posicionadora basculante, carro de deslocamento longitudinal, conjunto de cursores e oscilador, alimentador de arame TopTIG e controle remoto.

Alta deposição de arame

Total controle do processo

Execução precisa

Garantia de repetibilidade



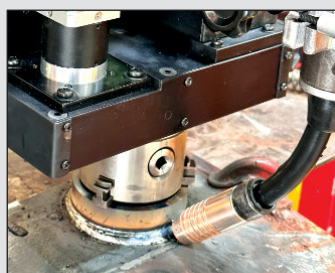
SOLDAGEM CIRCULAR

Equipamento desenvolvido para realizar a soldagem em trajetórias circulares na posição plana.

Controle remoto sem fio Oscimatic

Cursores X, Y e oscilador

Placa centralizadora



MONITORAMENTO DE SOLDAGEM

Código - UNI-WV-M2-130H

Características

Tipo de sensor - B&W 1/2.7 CMOS imager

Resolução - 1280 x 1024

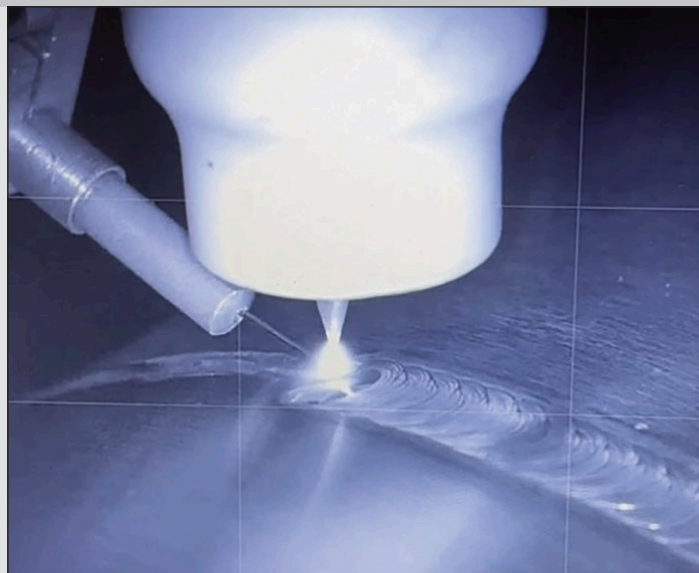
Frame - 60 fps

Protocolo - HDMI

Distância de foco - 160 a 250 mm

Temperatura - -40 a 80° C

Dimensões - 45 x 45 x 65 mm





UNIARC SOLDAS AUTOMÁTICAS
Rua Bartolomeu Bueno de Gusmão, 130
CEP 12945-050 - Atibaia - SP
Fone - 11 4412 4643
www.uniarc.com.br
uniarc@uniarc.com.br

