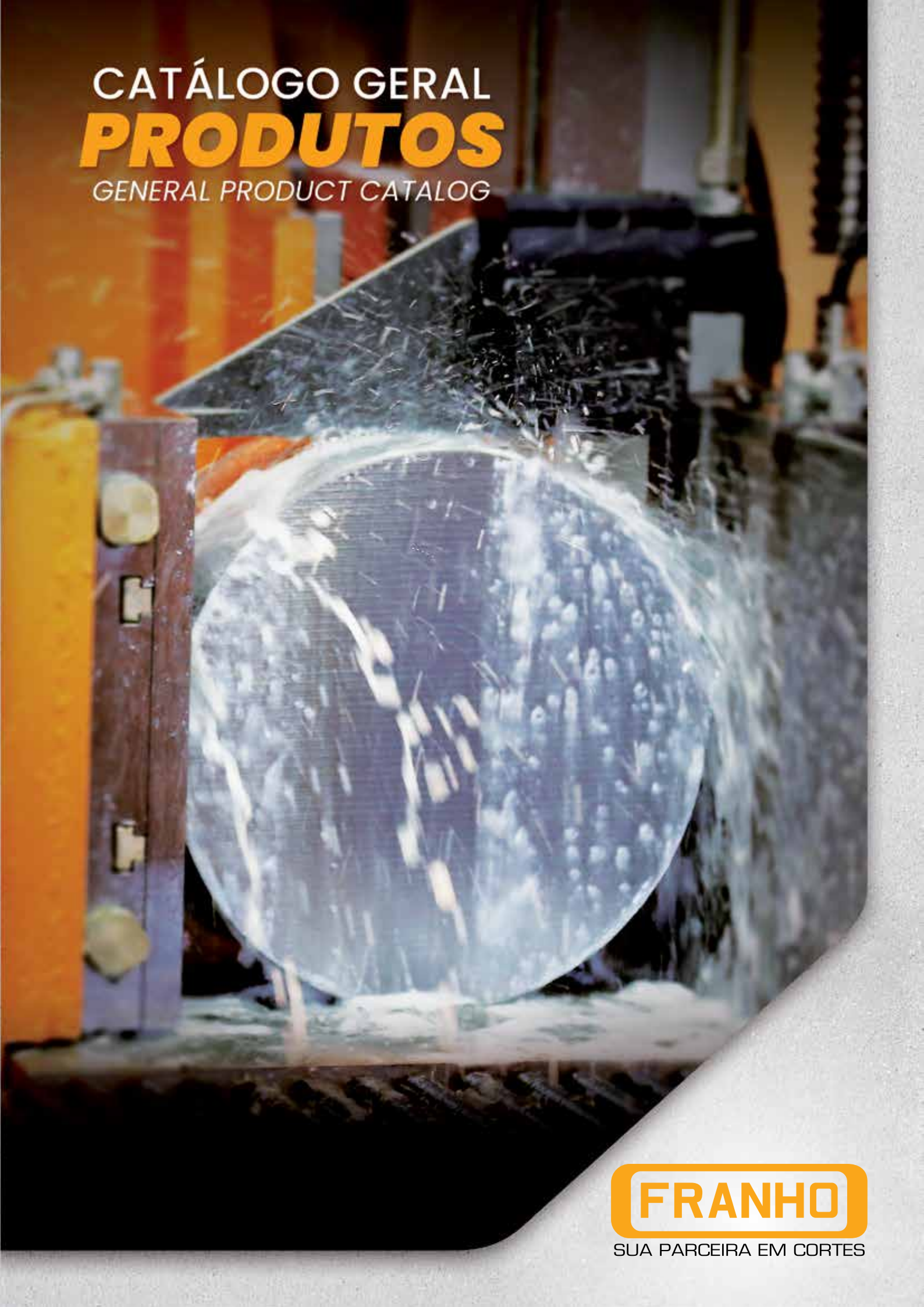


# CATÁLOGO GERAL **PRODUTOS** GENERAL PRODUCT CATALOG



**FRANHO**

SUA PARCEIRA EM CORTES

# FRANHO – UMA EMPRESA FUNDADA EM 1961

## FRANHO – A COMPANY FOUNDED IN 1961



A história da FRANHO é marcada por trabalho, visão e perseverança. Fundada em 1961, em São Paulo–Brasil, pelo imigrante croata Francisco (Franjo) Hitner, a marca é uma homenagem direta ao seu nome de batismo. Desde o início, o objetivo era criar soluções de corte industriais confiáveis e duráveis. Em 1967, a matriz mudou-se para Vinhedo (SP), onde permanece até hoje.

Em 1976, a segunda geração assumiu a gestão, impulsionando o desenvolvimento tecnológico e novos produtos. Se no início o destaque eram as serras “vai-e-vem”, na década de 80 a empresa revolucionou o mercado com as serras de fita, garantindo precisão e produtividade inéditas. Essa inovação permitiu a expansão global (Américas, Oriente Médio, Ásia e África), consolidando a Franho como a maior fabricante de serras da América Latina.

A partir dos anos 2000, especializou-se em serras circulares de altíssima produção e, em 2015, desenvolveu as serras de fita High Performance. Hoje, sua linha abrange máquinas com capacidades de corte que variam de 180 a 2000mm.

Desde 2019, a terceira geração foca na consolidação internacional e inovação contínua. Com infraestrutura moderna e ampla rede de assistência, a empresa segue pronta para atender às necessidades de cada cliente.

*The history of FRANHO is marked by hard work, vision, and perseverance. Founded in 1961 in São Paulo–Brazil by the Croatian immigrant Francisco (Franjo) Hitner, the brand is a direct tribute to his birth name. From the beginning, the goal was to create reliable and durable industrial cutting solutions. In 1967, the headquarters moved to Vinhedo (SP), where it remains today.*

*In 1976, the second generation took over management, boosting technological development and new products. While in the beginning the highlight was their hack saws, in the 1980s the company revolutionized the market with band saws, ensuring unprecedented precision and productivity. This innovation allowed for global expansion (the Americas, Middle East, Asia, and Africa), consolidating Franho as the largest saw manufacturer in Latin America.*

*Starting in the 2000s, it specialized in mass production circular saws and, in 2015, developed High Performance band saws. Today, its line covers machines with cutting capacities ranging from 180 to 2000mm.*

*Since 2019, the third generation has focused on international consolidation and continuous innovation. With modern infrastructure and an extensive service and support network, the company remains ready to meet the specific needs of every customer.*

**Todos os modelos de máquinas estão 100% de acordo com a NR12 e norma CE, e também estão disponíveis com segurança adicional (carenagem)**

*All machine models are 100% compliant with NR12 and CE safety regulations and are also available with additional protection (full enclosure).*





## Serra de Fita | Bandsaw



FM-18S



FM-500



FM 3700 H



FMG-500A



FM-500A

- ▶ A LINHA FM é projetada para clientes que almejam produtividade e redução de custo.
- ▶ Possui opcionais como levantamento hidráulico do basculante, morsa hidráulica e alimentação automática de material. (\*)

(\*) com exceção dos modelos FM-18S e FMG-18S, que são máquinas recomendadas para cortes de pequenos lotes de materiais em aço carbono.

- ▶ The FM LINE is designed for customers seeking productivity and cost reduction.
- ▶ This line offers optional features such as hydraulic saw bow lifting, hydraulic vise and automatic material feed. (\*)

(\*) except for models FM-18S and FMG-18S, which are machines recommended for cutting small batches of carbon steel materials.

Modelo   Model		unit	FM-18S	FMG-18S	FM-500	FM-500A	FMG-500	FMG-500A	FM-1600	FM-3700H
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	180	180	250	250	250	250	400	610
	□	mm	180 x 270	180 x 270	205 x 315	205 x 300	205 x 300	205 x 300	340 x 400	650 x 450
	45°	mm	115 x 180	115 x 180	200 x 200	-	200 x 200	200 x 200	240 x 240	-
	60°	mm	-	-	-	-	100 x 100	100 x 100	-	-
Potência do motor Main motor		HP	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	3,0
Velocidade de corte Saw blade speed		m/min	20-40-55-70	20-40-55-70	30-55-80	30-55-80	30-55-80	30-55-80	30-55-80	30-55-80
Dimensões da fita Saw blade dimensions		mm	19 x 0,9 x 2370	19 x 0,9 x 2370	27 x 0,9 x 3880	27 x 0,9 x 3880	27 x 0,9 x 4080	27 x 0,9 x 4880	27 x 0,9 x 4460	41 x 1,1 x 6840
Dimensões da máquina (CxLxA) Machine dimensions (LxWxH)		mm	1500 x 615 x 1200	1500 x 645 x 1500	2200 x 540 x 1500	2600 x 2130 x 1910	2215 x 1265 x 1510	3680 x 3080 x 1930	2590 x 590 x 1670	3470 x 590 x 1900
Peso aproximado Net Weight		kg	245	270	450	850	545	900	625	1180

### FUNÇÕES:

- ▶ Descida do cabeçote com controle hidráulico
  - ▶ Parada automática no final do corte
  - ▶ Guias da fita confeccionadas em metal duro (\*\*)
  - ▶ Indicador de tensão correta da fita
  - ▶ Escova de limpeza da fita
  - ▶ Fixação rápida do material por morsa com cremalheira
  - ▶ Sistema de refrigeração com bomba recirculante (\*\*)
- (\*\*) com exceção dos modelos FM-18S e FMG-18S, que possuem guias com rolamentos

### BANDSAW - FM LINE

- ▶ Saw bow descent with hydraulic control
  - ▶ Automatic stop at the end of the cut
  - ▶ Blade guides made of carbide (\*\*)
  - ▶ Correct blade tension indicator
  - ▶ Blade cleaning brush
  - ▶ Quick material clamping device
  - ▶ Cooling system with recirculating pump
- (\*\*) except for models FM-18S and FMG-18S, which have guides with bearings



## Serras de fita dupla coluna automáticas e semi automáticas

Automatic and semi-automatic double-column band saws



SFCI 320 A



SFCI 460A

- ▶ IHM touch screen de fácil operação que possibilita a programação de diversas medidas de corte na mesma barra
  - ▶ Alimentação automática de material (hidráulica) com encoder para medição de comprimento
  - ▶ Prensa feixe com regulagens telescópicas, vertical e horizontal, para ajuste de diversas dimensões de feixes
  - ▶ Sistema de motorreductor de alto rendimento com transmissão direta
  - ▶ Cabeçote de corte apoiado verticalmente sobre guias lineares.
- ▶ Easy-to-operate touchscreen HMI for programming various cutting measurements on the same bar
  - ▶ Automatic material feed (hydraulic) with encoder for length measurement
  - ▶ Nesting fixture for bundle cutting
  - ▶ High-efficiency motor system with direct drive
  - ▶ Linear guided saw frame

Modelo / Model	unit	SFCI-320	SFCI-320A	SFCI-460	SFCI-460A	F-330A	
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	320	320	460	460	330
	□	mm	320	320	460	460	330x400
Alimentação automática Automatic feed		Não / No	Sim / Yes	Não / No	Sim / Yes	Sim / Yes	
Potência do motor / Main motor	HP	5,0	5,0	7,5	7,5	5,5	
Velocidade de corte Saw blade speed	m/min	15-110	15-110	15-110	15-110	20-120	
Dimensões da fita Saw blade dimensions	mm	34x1,1x4090	34x1,1x4090	41x1,3x5270	41x1,3x5270	34 x 1,1 x 5090	
Dimensões da máquina Machine dimensions	(C x L x A) (L x W x H)	mm	2400 x 2000 x 2000	2400 x 2450 x 2000	3000 x 2200 x 2400	3000 x 3050 x 2400	1510 x 2500 x 1900
Peso aproximado / Net Weight	kg	1700	2200	2650	3250	2000	



## Serra de Fita de Dupla Coluna e Alta Performance

Double Column High-Performance Bandsaw

- ▶ Cabeçote controlado por sistema elétrico acionado por servo motor e fuso de esferas
  - ▶ Avanço totalmente constante do início ao fim do corte resultando em melhor desempenho e vida útil da fita de serra
  - ▶ Equipamento de alto desempenho, desenvolvido para operar com fita de serra bi-metálica ou metal duro
  - ▶ Alimentador de barras controlado por sistema elétrico acionado por servo motor e fuso de esferas
- ▶ Linear guided saw frame controlled by servo motor and ball screw
  - ▶ Completely constant feed from the beginning to the end of the cut, resulting in better performance and saw blade life time
  - ▶ High-performance equipment, designed to operate with bi-metal or carbide saw blades
  - ▶ Linear guided bar feeder controlled by a servo motor and ball screw



F-330A



Serras De Disco | Circular Saw



SC-70A



SCMD-460A



SC-230A

**IDEAIS PARA APLICAÇÕES DE FERRAMENTAS DE CÔRTE DE CERMET E METAL DURO DE ALTÍSSIMA PRODUÇÃO**

- ▶ Manipulador frontal para redução de sobra de material
- ▶ Magazine de barras redondas tipo gravitacional para barras de 6 metros (maiores sob consulta)
- ▶ Magazine de barras quadradas (opcional sob consulta)
- ▶ O modelo SC-70A possui o HITCut System que escaneia automaticamente o diâmetro da barra e controla todos os parâmetros de corte

**IDEAL FOR HIGH-PRODUCTION WITH CERMET AND CARBIDE CUTTING TOOL APPLICATIONS**

- ▶ Front vise for reduced material loss
- ▶ Gravity-type round bar table for 6-meter bars (larger sizes available upon request)
- ▶ Square bar magazine (optional upon request)
- ▶ The SC-70A model features the HITCut System, which automatically scans the bar diameter and controls all cutting parameters.

Modelo / Model		unit	SC-70A	SCMD-360A	SCMD-460A	SC-180A	SC-230A
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	10-70	20-103	25-153	50-180	80-230
	□	mm	20-54	20-80	20-110	50-160	80-160
Potência do motor Main motor		HP	10,0	15,0	20,0	30,0	50,0
Disco de serra Blade motor		mm	Ø285xT2,0	Ø360xT2,6	Ø460xT2,7	Ø560xT3,0	Ø750xT3,2
Rotação do disco Blade Speed		rpm	30-160	30-150	30-140	10-100	13-50
Sistema de avanço de corte Automatic feed system		Servo motor e fuso de esferas / Servo motor and ball screw					
Alimentação automática Automatic feed		Servo motor e fuso de esferas / Servo motor and ball screw					
Curso de alimentação Automatic feed length		mm	1200 e múltiplos and multiple	700 e múltiplos and multiple	1200 e múltiplos and multiple	1000 e múltiplos and multiple	1000 e múltiplos and multiple
Transportador de cavacos Automatic chip conveyor		Tipo esteira / Hinge belt type					
Sistema de refrigeração Cooling		Aspersão por meio de ar comprimido / Spraying using compressed air					
Peso da máquina machine weight		kg	4200	4300	5500	8000	9200
Espaço ocupado Machine floor space		mm	3340x2600	2880x2512	3320x2800	4134x3310	4400x3600
Com magazine de 6m Floor space with table		mm	3340x8000	3295x8867	3200x9200	4134x10000	4400x10200



## Máquinas pesadas para cortes de blocos e grandes diâmetros

| Heavy-duty machines for cutting blocks and large diameters



SFDC 520 A



SFDC 1000 MH



SFDC 7560

- ▶ Capacidades de corte de 560 até 2000mm
- ▶ Estrutura em colunas duplas
- ▶ Cabeçote porta-serra apoiado verticalmente sobre guias prismáticas garantindo elevada rigidez
- ▶ Mesa hidráulica para posicionamento da peça (consultar os modelos de possuem este item)
- ▶ Máquinas com alimentação automática e semi automática

- ▶ Cutting capacities from 560 to 2000mm
- ▶ Double column structure
- ▶ Saw frame supported vertically on prismatic guides ensuring high rigidity
- ▶ Hydraulic table for material positioning
- ▶ Machines available automatic and semi-automatic feeding

Modelo / Model		unit	SFC-1060	SFC-1300	SFC-1600	SFDC-560	SFDC-560A	SFDC-760
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	660	660	660	560	560	760
	□	mm	660 x 1060	660 x 1300	660 x 1600	560 x 560	560 x 560	760 x 760
Alimentação automática Automatic feed		HP	Não / No	Não / No	Não / No	Não / No	Sim / Yes	Não / No
Potência do motor Main motor		mm	10,0	15,0	15,0	7,5	7,5	10
Velocidade de corte Saw blade speed		rpm	17 - 95	17 - 95	17 - 95	17 - 95	17 - 95	17 - 95
Dimensões da fita Saw blade dimensions		mm	67 x 1,6 x 9580	67 x 1,6 x 10030	80 x 1,6 x 11270	54 x 1,6 x 7820	54 x 1,6 x 7820	67 x 1,6 x 9125
Dimensões da máquina Machine dimensions		(C x L x A) (L x W x H)	4600 x 2950 x 3380	5078 x 2950 x 3380	5910 x 2950 x 3380	4300 x 2010 x 2870	4300 x 2740 x 2870	4685 x 2100 x 3315
Peso aproximado Net Weight		kg	5700	6300	7800	4000	5000	5800

Modelo / Model		unit	SFDC-760A	SFDC-7560	SFDC-1000MH	SFDC-1610MH	SFDC-1650MH
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	760	600	1000	1000	1650
	□	mm	760 x 760	600 x 750	1000 x 1000	1000 x 1600	1650 x 1650
Alimentação automática Automatic feed		HP	Sim / Yes	Não / No	Não / No	Não / No	Não / No
Potência do motor Main motor		mm	10	7,5	12,5	15	12,5
Velocidade de corte Saw blade speed		rpm	17 - 95	17 - 95	17 - 95	17 - 95	17 - 95
Dimensões da fita Saw blade dimensions		mm	67 x 1,6 x 9125	54 x 1,6 x 8250	67 x 1,6 x 9840	67 x 1,6 x 11040	80 x 1,6 x 13680
Dimensões da máquina Machine dimensions		(C x L x A) (L x W x H)	4685 x 2360 x 3315	4200 x 2955 x 2730	3765 x 5650 x 3390	4570 x 6550 x 3390	7220 x 7900 x 4985
Peso aproximado Net Weight		kg	7000	4100	12500	14500	30000

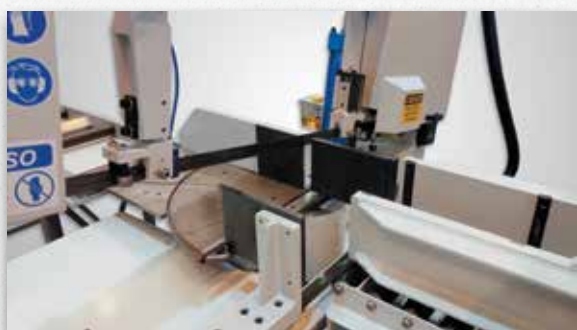


# Máquinas com cabeçote giratório para cortes em ângulo

*Machines with swivel for angle cutting*



SFG 300 NC



DETALHE DA MORSA / VISE DETAIL



DETALHE DO CABEÇOTE / SWIVEL DETAIL

- ▶ Giro hidráulico da máquina
- ▶ Cabeçote com inclinação para facilitar o corte de vigas

- ▶ Hydraulic machine rotation
- ▶ 2 way swivel for easier beam cutting

**SFG-300NC AINDA POSSUI:**

- ▶ Alimentação de material totalmente automática com seleção de ponta e de fim de material

**SFG-300NC ALSO FEATURES:**

- ▶ Fully automatic material feeding with material tip and end selection.

Modelo / Model		unit	SFG-330	SFG-660	SFG-300NC
Capacidade de corte Cutting Capacity	○	mm	300	508	320
	□	mm	330x200	660x508	320x320
	○ redondo 45° mais e menos 2 way swivel	mm	260	508	320
	□ retangular 45° mais e menos 2 way swivel	mm	270x200	590x260	220x320
	○ redondo 60° mais ou menos 2 way swivel	mm	180	380	220
	□ retangular 60° mais ou menos 2 way swivel	mm	170x170	460x360	220x320
Potência do motor / Main motor		HP	3,0	5,0	5,0
Peso aproximado / Net Weight		kg	550	1800	3160



**Máquinas pesadas para cortes de blocos e grandes diâmetros**  
 | Heavy-duty machines for cutting blocks and large diameters



SFDG 880



DETALHE DA MESA GIRATÓRIA / TURNTABLE DETAIL



SFDG 1300

BATENTE DE MEDIÇÃO OPCIONAL / OPTIONAL MEASURING STOP

Modelo / Model	unit	SFDG-880	SFDG-1300
○	mm	420	720
□	mm	880 x 420	1300 x 720
○ redondo 45° mais e menos 2 way swivel	mm	420	720
□ retangular 45° mais e menos 2 way swivel	mm	620x420	875x720
○ redondo 60° mais ou menos 2 way swivel	mm	-	-
□ retangular 60° mais ou menos 2 way swivel	mm	-	-
Potência do motor / Main motor	HP	7,5	10,0
Peso aproximado / Net Weight	kg	6150	8180



Serra de fita vertical | Vertical band saw



INCLINAÇÃO DO CABEÇOTE  
TILT HEAD DETAIL.PSD

SFV 460P



SFV-250x300



SFV-680x600

MODELOS COM MESAS OU CABEÇOTES MÓVEIS

- ▶ Serras de fita verticais modelos SFV-250x300 e SFV-680x600
- ▶ Corte vertical sobre mesa móvel, o que garante um posicionamento rápido e seguro do material

MACHINE MODELS WITH MOVABLE TABLES OR HEADS

- ▶ Vertical band saws models SFV-250x300 and SFV-680x600
- ▶ Vertical cutting on a movable table, ensures fast and safe material handling

SERRA DE FITA VERTICAL MODELO SFV-460P

- ▶ Mesa tipo universal com rasgos "T" que permite a colocação de dispositivos especiais
- ▶ Possibilidade de automação completa, com ajuste de ângulo e comprimento de corte, comandados via IHM e CLP

VERTICAL BAND SAW MODEL SFV-460P

- ▶ Universal type table with "T" slots ideal for special devices
- ▶ Also available with complete automation angle and cutting length adjustment controlled by HMI and PLC

Modelo / Model	unit	SFV-460P	SFV-250x300	SFV-680x600
Altura de corte / Cutting height	mm	460	250	600
Distância da coluna à fita / Distance from the column to the blade	mm	460	300	680
Curso de deslocamento da mesa / Table displacement course	mm	*mesa fixa / fixed table	620	1300
Capacidade de corte a 45° / Cutting capacity at 45°	mm	460x300	não / no	não / no
Peso admissível sobre a mesa / Allowable weight on the table	kg	1000	700	2000
Potência do motor da serra / Main motor	hp	3,0	5,0	10,0
Peso aproximado / Net Weight	kg	1860	1700	3800



Serras de Fita Verticais | Vertical Band Saws

IDEAIS PARA OS MAIS VARIADOS TIPOS E FORMAS DE MATERIAIS

- ▶ Cabeçote de corte se move em relação à peça, permitindo um perfeito esquadreamento da peça
- ▶ Robustez, precisão e confiabilidade

IDEAL FOR A WIDE VARIETY OF MATERIAL TYPES AND SHAPES

- ▶ The machine saw frame moves relative to the material, allowing for perfect alignment
- ▶ Durability, precision, and reliability



SFVB-360x660

Modelo / Model	unit	SFVB-450x660	SFVB-1000x1200	SFVB-1300x1200
Altura de corte / Cutting height	mm	450	1000	1300
Profundidade da garganta / Throat depth	mm	660	1200	1200
Comprimento de corte / Cutting length	m	3 - 7	2 - 7	2 - 6
Peso admissível sobre a mesa / Allowable weight on the table	Kgf/m	4000	11000	11000
Largura total da mesa / Table width	mm	2500	2500	2500
Potência do motor / Main motor	hp	7,5	10	10
Peso da máquina (c/4000mm) / Net Weight	kg	9300	18000	19500



Serras de Fita Verticais | Vertical Band Saws

DESENVOLVIDA PARA CORTES TRANSVERSAIS

- ▶ Custo da fita de serra cerca de 25% menor comparado a uma máquina equivalente do modelo horizontal
- ▶ Redução do tempo de corte em torno de 30% em comparação a uma máquina equivalente do modelo horizontal

MACHINE MODELS WITH MOVABLE TABLES OR HEADS

- ▶ Band saw cost reduction around 25% compared to an equivalent horizontal model machine
- ▶ Cutting time reduction around 30% compared to an equivalent horizontal model machine



SFVT 2200

Modelo / Model	unit	SFVT-2200x400	SFVT-2600X450
Capacidade de corte - altura / Cutting capacity - height	mm	400	450
Capacidade de corte - largura / Cutting capacity - width	mm	2200	2600
Comprimento da mesa de entrada / Entrance table length	mm	2140	6640
Comprimento da mesa de saída / Output table length	mm	2140	4310
Potência do motor / Main motor	hp	7,5	7,5
Abertura da mesa / Table opening	mm	1610	2650
Peso da máquina / Net Weight	kg	17000	22000



## Máquinas de dupla coluna com grande capacidade de corte

Double column machines with high cutting capacity

- ▶ Versão FMC-7060P: especialmente desenvolvida para cortes de vigas e perfis.
- ▶ FMC-7060P version: specially developed for cutting beams and profiles.



FMC-7060

Modelo / Model		unit	FMC-7060	FMC-7060P
Capacidade de corte / Cutting Capacity	○	mm	610	450
	□	mm	610x710	450x700
Potência do motor / Main motor		HP	7,5	7,5
Peso aproximado / Net Weight		kg	2200	2200



## Serra de fita vertical | FMV LINE - Vertical Band Saw

- ▶ Desenvolvida para cortes de alto rendimento com a utilização de fitas de serra bimetálica e de metal duro
- ▶ Cabeçote com movimento na horizontal guiado por guias lineares e servo drive
- ▶ Designed for high-performance cutting using bimetallic and carbide saw blades.
- ▶ Saw frame with horizontal motion guided by linear guides and servo drive

FMV-150



Modelo / Model		unit	FMV-150
Capacidade de corte / Cutting Capacity	○	mm	150
	□	mm	150x150
Curso do cabeçote / Head Course		mm	170
Carga máxima sobre a mesa / Allowable weight on the table		kg	250
Potência do motor / Main motor		HP	2,0
Peso aproximado / Net Weight		kg	930



SUA PARCEIRA EM CORTES



**FRANHO MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S/A**  
Rua da Formiga, 125 - 13289-086 - Vinhedo/SP - Brasil  
Tel.: +55 (19) 3876-1210 - email: [franho@franho.com.br](mailto:franho@franho.com.br)  
[www.franho.com.br](http://www.franho.com.br)

