



GNOSIS
CNC E AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Fornecedor líder em soluções para
corte e conformação de chapas

Missão

Atender com excelência às demandas da indústria nacional, fornecendo soluções em máquinas CNC para corte e conformação de chapas, aliadas à automação industrial. Oferecemos equipamentos modernos, confiáveis e eficientes, com suporte técnico qualificado e compromisso com a constante evolução tecnológica.

Visão

Ser reconhecida como a principal referência em máquinas de corte a laser e plasma no Brasil, destacando-se pela qualidade dos produtos, inovação contínua e compromisso com o sucesso dos clientes.

Valores

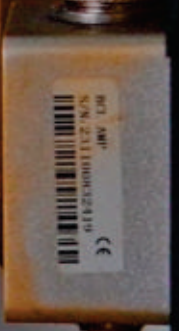
Compromisso com o cliente: A satisfação do cliente é o nosso principal objetivo.

Inovação e tecnologia: Buscamos sempre as melhores soluções e acompanhamos as tendências do setor industrial.

Excelência técnica: Investimos continuamente na capacitação da nossa equipe e na melhoria dos nossos processos.

Responsabilidade: Atuamos com seriedade, ética e respeito em todas as etapas do relacionamento com clientes e parceiros.

Agilidade e eficiência: Nosso suporte técnico é rápido, resolutivo e presente em todo o território nacional.



GNOSIS
CNC E AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

Máquina básica de corte a laser de mesa única

1500W-6000W

GLI-A3015 1500mm*3000mm

GLI-A4015 1500mm*4000mm

GLI-A4020 2000mm*4000mm

GLI-A6015 1500mm*6000mm

GLI-A6025 2500mm*6000mm

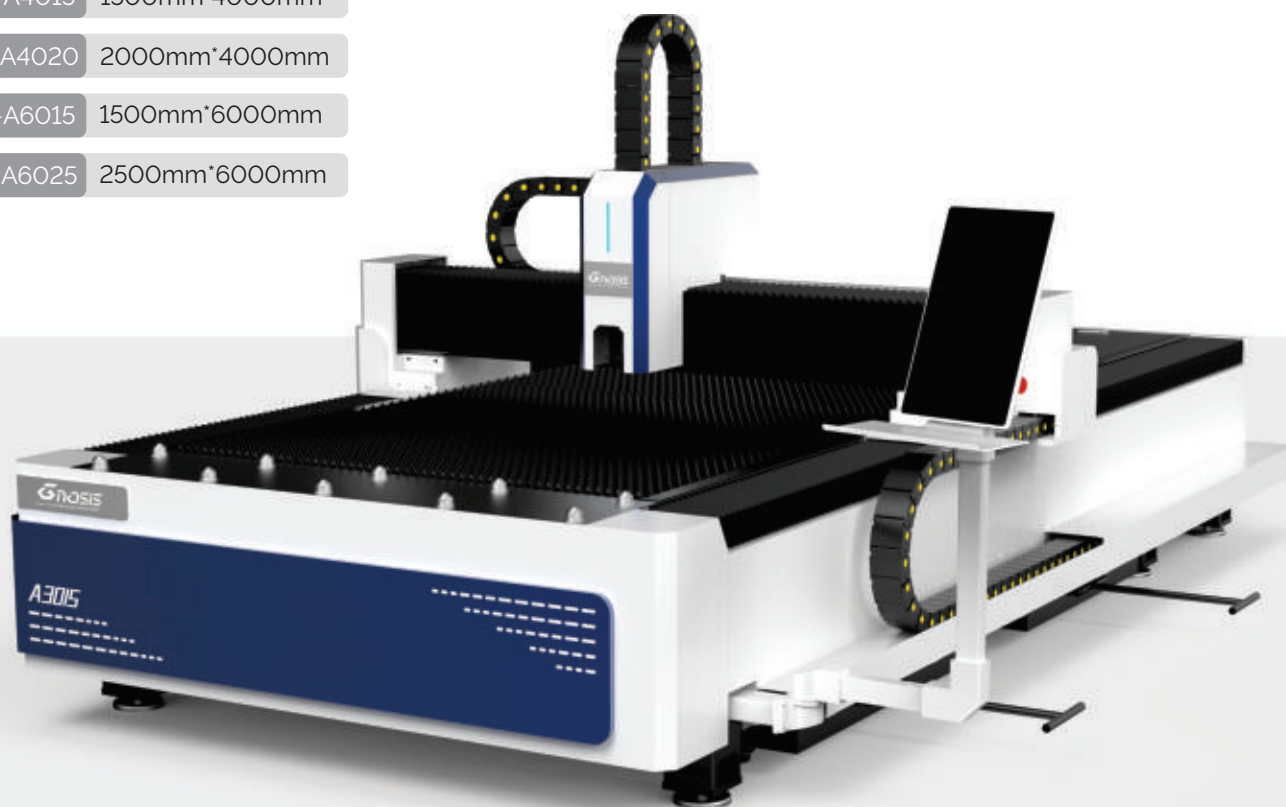


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Corte sem deformação de aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio, etc.

Alta velocidade de corte, alta precisão, corte contínuo por muito tempo.

Perfuração, ranhuras, corte de gráficos, etc.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem borda preta, sem necessidade de processamento secundário.

A fenda de corte mais estreita, zona mínima afetada pelo calor, deformação local mínima da peça de trabalho.

Parâmetros técnicos

Modelo	A3015/A4015/A4020/A6015/A6025
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*1500mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm
Potencia	1500W, 2000W, 3000W, 6000W
Aceleração máxima	1.0G
Velocidade máxima de posicionamento	100m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Maneira de focar	Automático

Configuração do produto

Sistemas de exaustão setorizado

Sistema CypCut

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser de mesa única

1500W-6000W

GLI-F3015 1500mm*3000mm

GLI-F4015 1500mm*4000mm

GLI-F4020 2000mm*4000mm

GLI-F6015 1500mm*6000mm

GLI-F6025 2500mm*6000mm

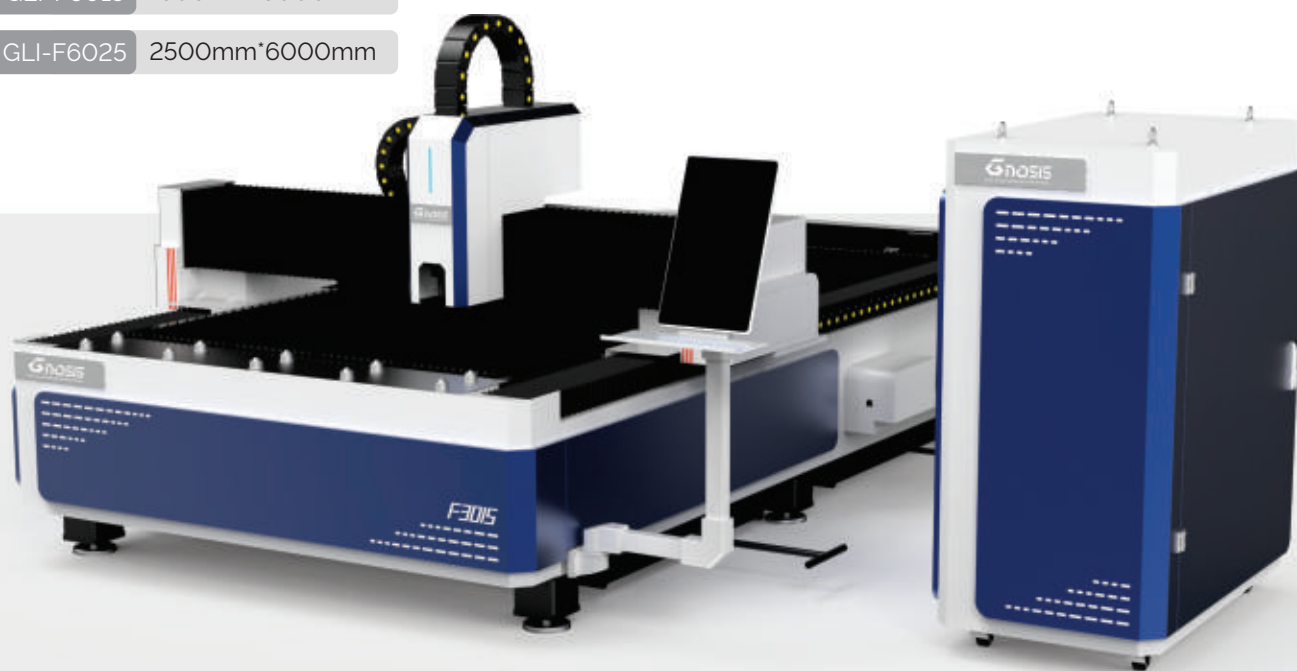


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio e outros materiais sem deformação.

Alta velocidade de corte, alta precisão e corte contínuo por um longo tempo.

Perfuração, ranhura, corte de gráficos, etc.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

A fenda de corte mais estreita, a menor zona afetada pelo calor e a menor deformação local da peça de trabalho.

Parâmetros técnicos

Modelo	F3015/F4015/F4020/F6015/F6025
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm
Potencia	1500W, 2000W, 3000W, 6000W, 8000W, 12000W, 20000W 30000W, 40000W, 50000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	120m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Maneira de focar	Automático

Configuração do produto

Deslocação nula para evitar obstáculos

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

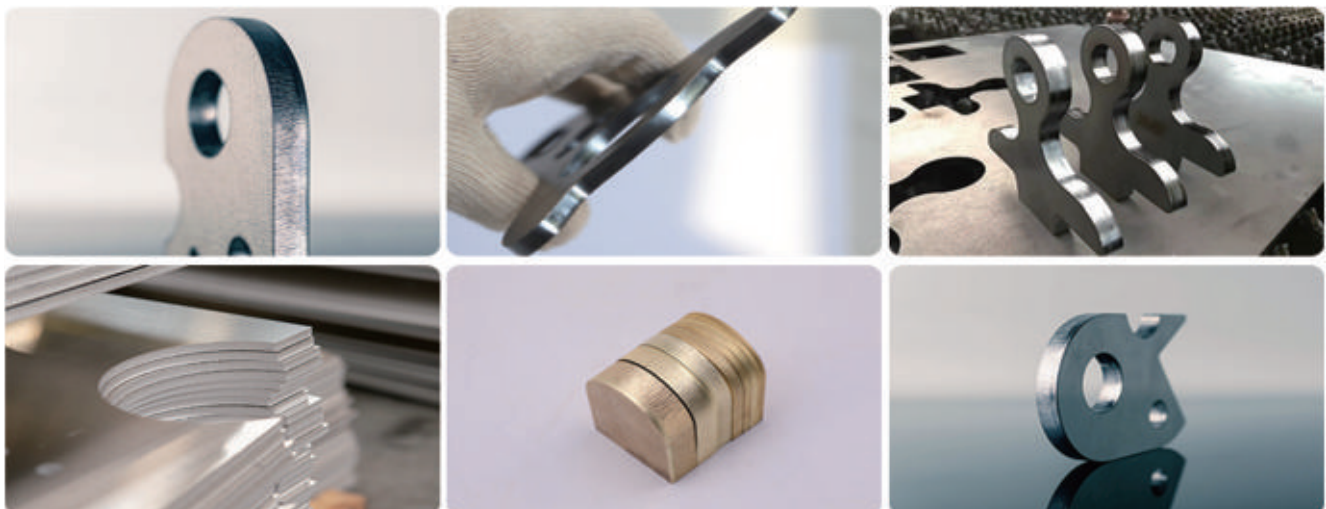
Painel elétrico independente

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser de mesa dupla

1500W-6000W

GLI-E3015 1500mm*3000mm

GLI-E4015 1500mm*4000mm

GLI-E4020 2000mm*4000mm

GLI-E6015 1500mm*6000mm

GLI-E6025 2500mm*6000mm

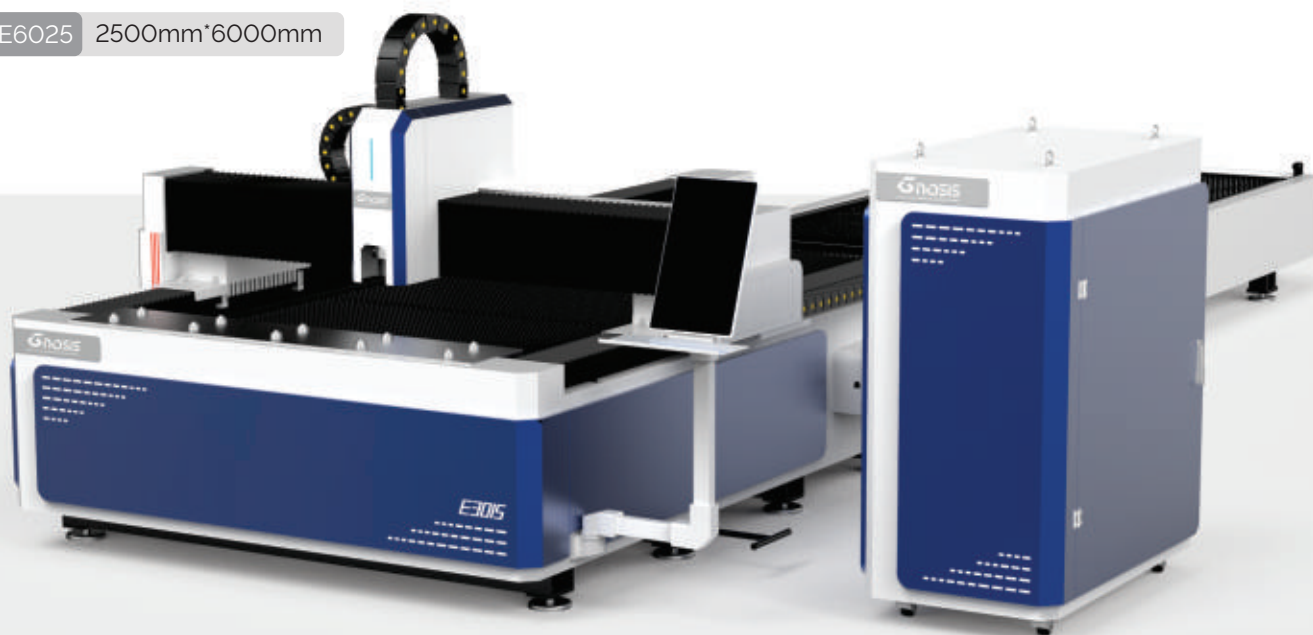


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio e outros materiais sem deformação.

Alta velocidade de corte, alta precisão e corte contínuo por um longo tempo.

Plataforma intercambiável economiza tempo de carga e descarga.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

A fenda de corte mais estreita, menor zona afetada pelo calor e a menor deformação local da peça de trabalho.

Parâmetros técnicos

Modelo	E3015/E4015/E4020/E6015/E6025
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm
Potencia	1500W, 2000W, 3000W, 6000W, 8000W, 12000W, 20000W 30000W, 40000W, 50000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	120m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Maneira de focar	Automático

Configuração do produto

Deslocação nula para evitar obstáculos

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

Painel elétrico independente

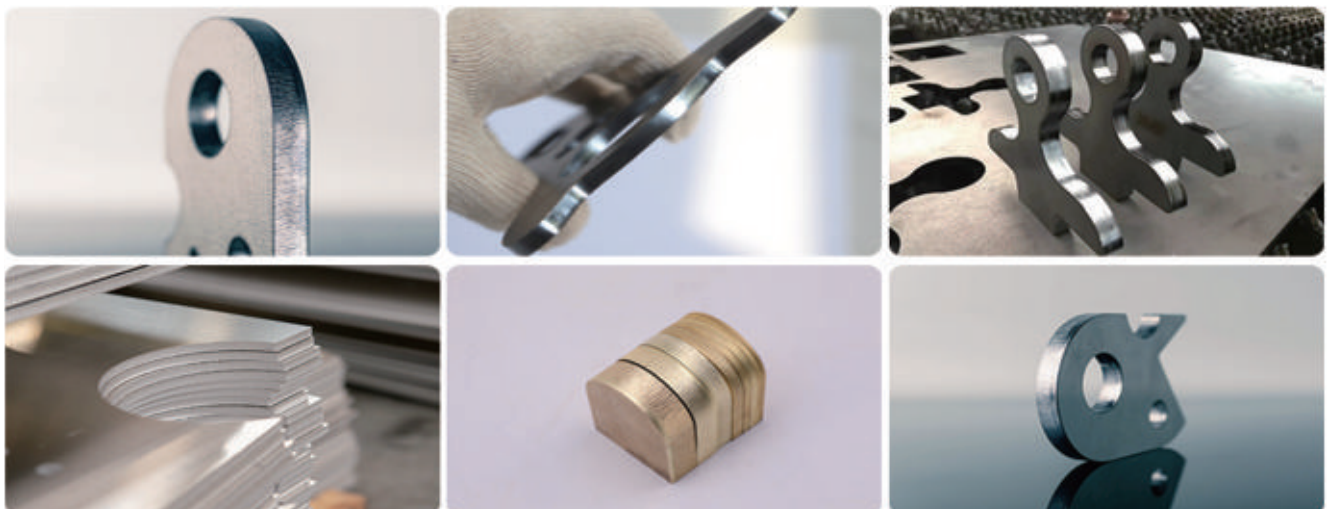
Mesa integrada e soldada

Viga de alumínio para aviação

Plataforma de troca rápida

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser de grande formato

6000W-50000W

GLI-G10025 2500mm*10000mm

GLI-G12025 2500mm*12000mm

GLI-G14035 3500mm*14000mm

Pesonalizável

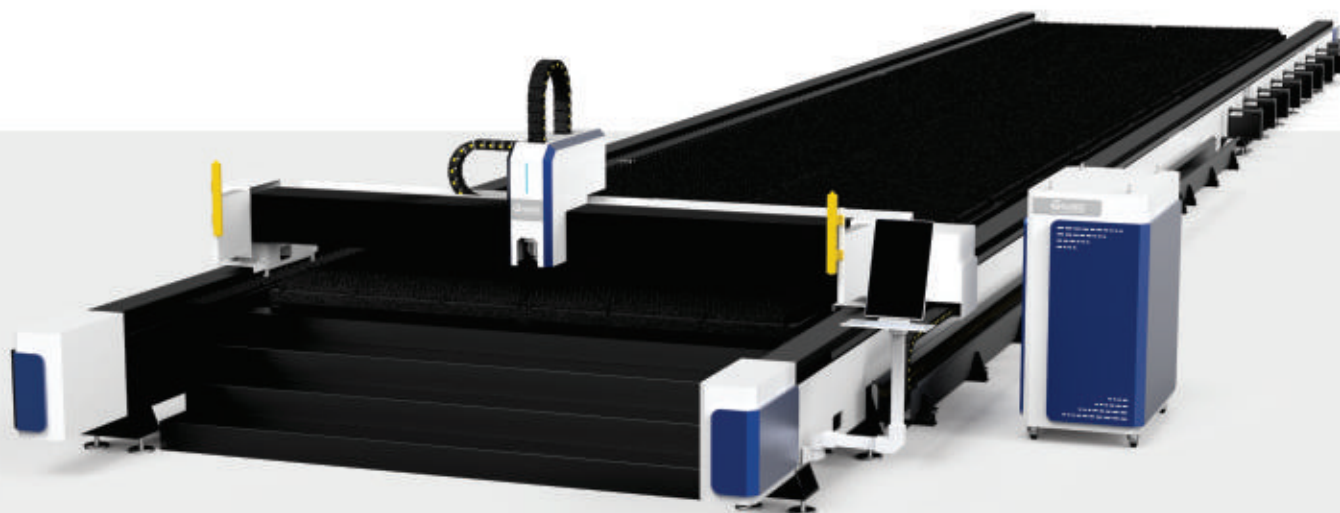


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio, chapa de níquel, chapa de manganês e outros materiais de qualquer dureza sem deformação.

Boa qualidade de corte, alta precisão, alta velocidade, alta eficiência, baixo custo de utilização e rápido retorno do investimento.

Possui poderosa capacidade de corte e alta estabilidade, reduzindo significativamente os custos operacionais.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

Parâmetros técnicos

Modelo	G10025/G12025/G14035/Personalizável
Área de trabalho	10000*2500mm/12000*2500mm/14000*2500mm
Potencia	6000w, 12000w, 20000w, 30000w, 40000w, 50000w
Aceleração máxima	1.5G
Velocidade máxima de posicionamento	150m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Maneira de focar	Automático

Configuração do produto

Cortinas ópticas de segurança

Espaço de trabalho de grande formato

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focalagem automática

Painel elétrico independente

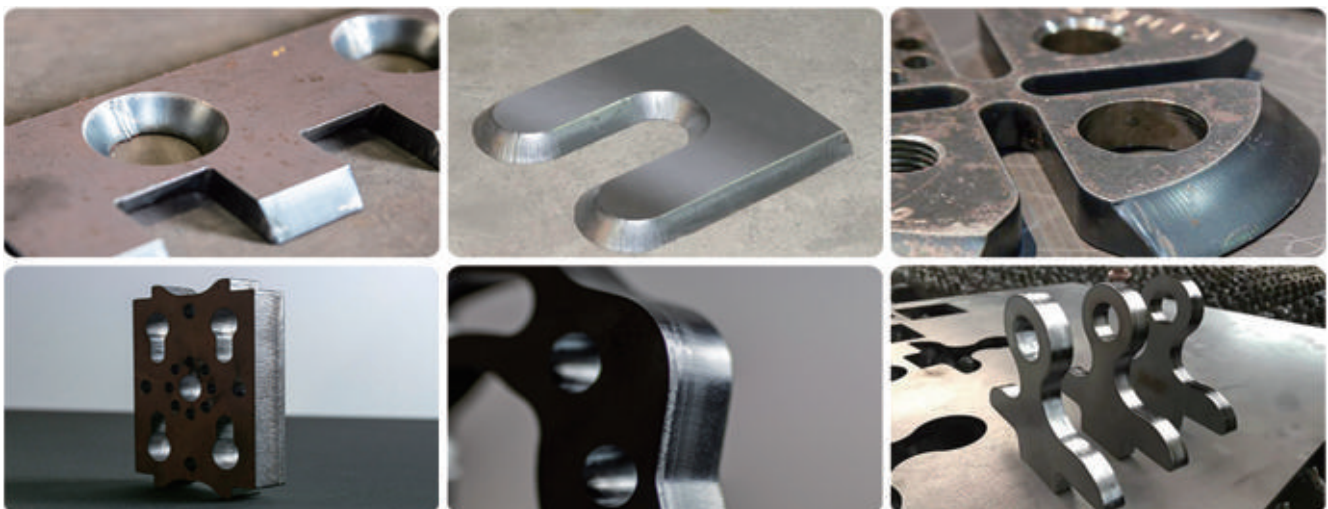
Mesa com estilo trilho

Viga de alumínio para aviação

Cabeça de corte laser 3D (opcional)

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina fechada de corte a laser com mesa de troca

3000W-50000W

GLI-P3015 1500mm*3000mm

GLI-P4015 1500mm*4000mm

GLI-P4020 2000mm*4000mm

GLI-P6025 2500mm*6000mm

GLI-P8025 2500mm*8000mm

GLI-P12025 2500mm*12000mm

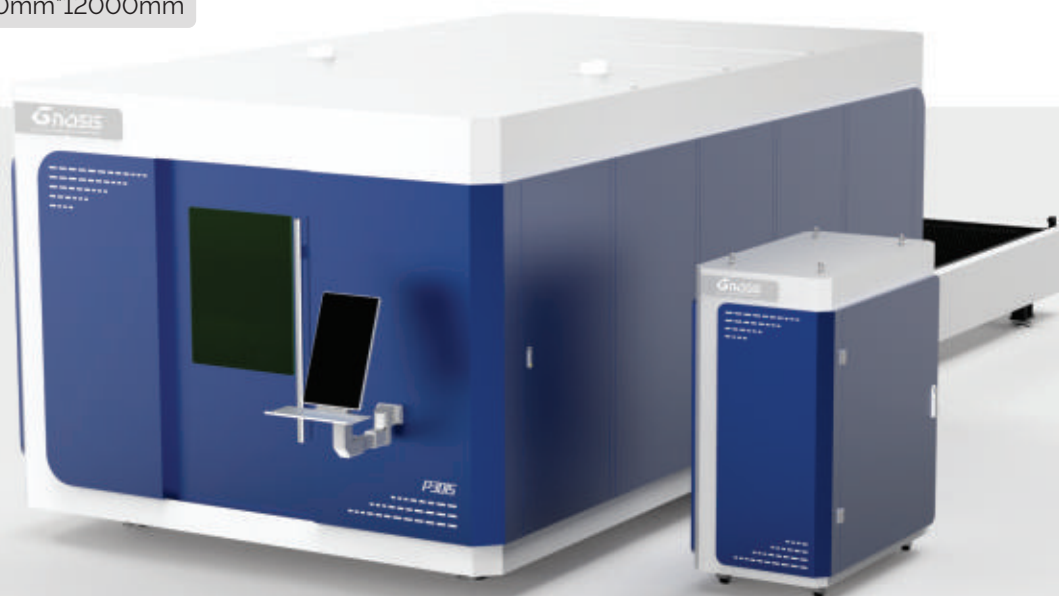


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio, chapa de níquel, chapa de manganês e outros materiais de qualquer dureza sem deformação.

Boa qualidade de corte, alta precisão, alta velocidade, alta eficiência, baixo custo de utilização e rápido retorno do investimento.

Possui poderosa capacidade de corte e alta estabilidade, reduzindo significativamente os custos operacionais.

Estrutura envolvente ampla e totalmente fechada, segura, amiga do ambiente e com poluição zero.

Parâmetros técnicos

Modelo	P3015/P4015/P4020/P6025/P8025/P12025
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*2500mm/8000mm*2500mm/12000mm*2500mm
Potência	3000W, 6000W, 8000W, 12000W, 20000W, 30000W/ 40000W, 50000W
Aceleração máxima	1.5G
Velocidade máxima de posicionamento	150m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Maneira de focar	Automático

Configuração do produto

Deslocação nula para evitar obstáculos

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

Painel elétrico separado

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

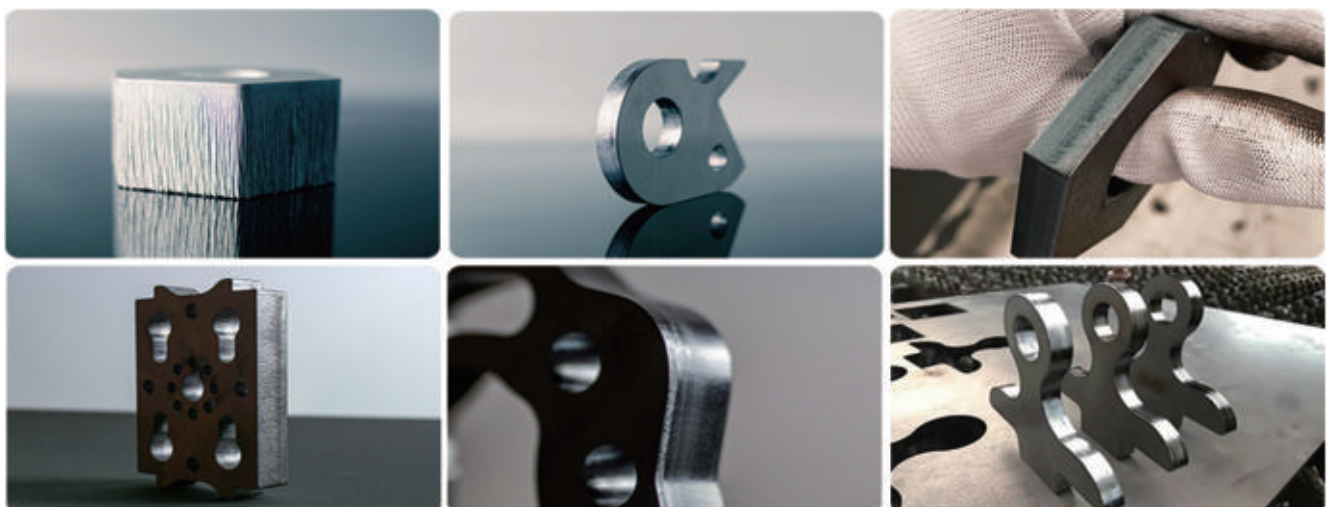
Troca rápida de mesa

Proteção total da área de corte

Sistema de monitoramento duplo

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina básica de corte a laser para tubos

1500W-3000W

GLI-K6010 Tubo redondo Φ 20 - Φ 110mm
Tubo quadrado 20 - 110mm

GLI-K6012 Tubo redondo Φ 20 - Φ 120mm
Tubo quadrado 20 - 120mm

GLI-K6016 Tubo redondo Φ 20 - Φ 160mm
Tubo quadrado 20 - 160mm



Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

A janela visual com filtragem de laser protege os olhos dos operadores contra danos causados pela radiação laser.

Exaustão de pressão negativa, canal de exaustão de grande diâmetro, corte limpo.

Mandril pneumático de precisão, operação suave.

Operação estável, baixa taxa de falhas e baixo custo de manutenção.

Pequeno e flexível, velocidade máxima de 150R/min.

Parâmetros técnicos

Modelo	K6010/KK6012/K6016
Área de trabalho	Redondo $\Phi 20 - \Phi 110\text{mm}$ / $\Phi 20 - \Phi 120\text{mm}$ / $\Phi 20 - \Phi 160\text{mm}$ Quadrado 20 - 110mm / 20 - 120mm, / 20 - 160mm
Potencia	1500W, 2000W, 3000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	150rpm/minuto
Precisão de posicionamento	$\pm 0.05\text{mm}$
Precisão de reposicionamento	$\pm 0,03\text{mm}$
Forma da secção transversal do tubo	Tubo redondo, tubo quadrado, tubo retangular, tubo oval, tubo redondo longo, aço angular, aço de canal e outros tubos.

Configuração do produto

Mandril pneumático

Rolos de nylon

Sistema CypCut

Mesa integrada soldada

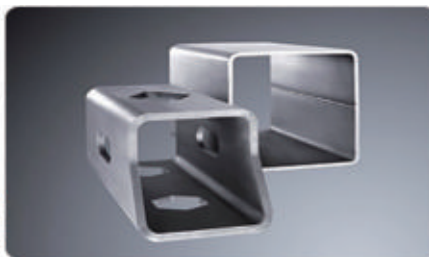
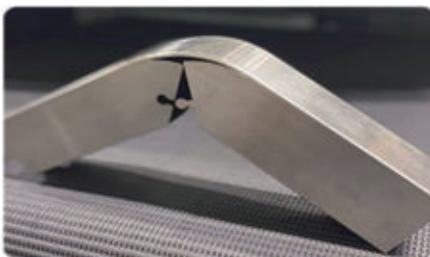
Software de agrupamento de tubos

Carregamento e descarregamento automáticos (opcional)

Cabeça de corte a laser 3D (opcional)

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser para tubos

1500W-6000W

GLI-T6023

Tubo redondo $\Phi 20 - \Phi 230\text{mm}$
Tubo quadrado 20 - 230mm

GLI-T6035

Tubo redondo $\Phi 20 - \Phi 350\text{mm}$
Tubo quadrado 20 - 350mm



Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

A janela visual com filtragem de laser protege os olhos dos operadores contra danos causados pela radiação laser.

Exaustão de pressão negativa, canal de exaustão de grande diâmetro, corte limpo.

Mandril pneumático de precisão, operação suave.

Operação estável, baixa taxa de falhas e baixo custo de manutenção.

Parâmetros técnicos

Modelo	T6023/T6035
Área de trabalho	Redondo $\Phi 20 - \Phi 230\text{mm}$ / $\Phi 20 - \Phi 350\text{mm}$ Quadrado 20 - 230mm / 20 - 350mm
Potencia	1500W, 2000W, 3000W, 6000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	120rpm/minuto
Precisão de posicionamento	$\pm 0.05\text{mm}$
Precisão de reposicionamento	$\pm 0,03\text{mm}$
Forma da secção transversal do tubo	Tubo redondo, tubo quadrado, tubo retangular, tubo oval, tubo redondo longo, aço angular, aço de canal e outros tubos.

Configuração do produto

Mandril pneumático

Rolos de nylon

Sistema CypCut

Mesa integrada soldada

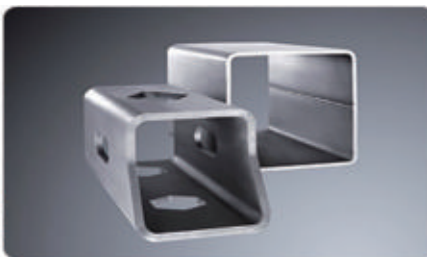
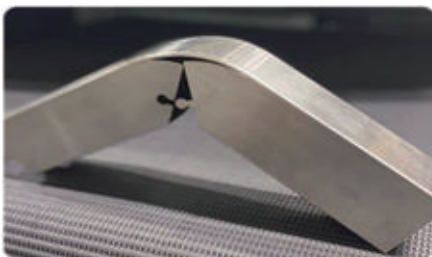
Software de agrupamento de tubos

Carregamento e descarregamento automáticos (opcional)

Cabeça de corte a laser 3D (opcional)

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser de chapas e tubos com mesa única

1500W-6000W

GLI-F3015T 1500mm*3000mm

GLI-F4015T 1500mm*4000mm

GLI-F4020T 2000mm*4000mm

GLI-F6015T 1500mm*6000mm

GLI-F6025T 2500mm*6000mm

GLI-F8025T 2500mm*8000mm

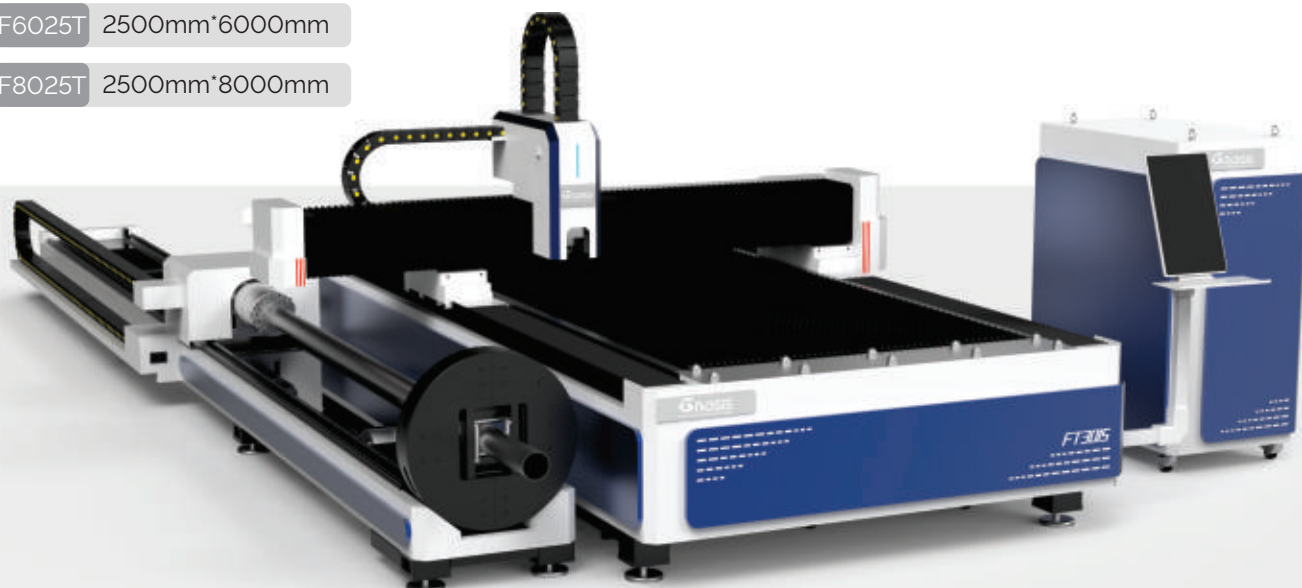


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio e outros materiais sem deformação.

Mesa de troca automática rápida.

Mesa pesada e pórtico leve garantem operação estável e de alta velocidade da máquina.

O design integrado de chapas e tubos pode atender às necessidades de corte de tubos e chapas.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

Parâmetros técnicos

Modelo	F3015T/F4015T/F4020T/F6015T/F6025T/F8025T
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm/8000mm*2500mm
Potência	1500W, 2000W, 3000W, 6000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	120m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Faixa de tamanho de tubos	Redondo Φ 20 - Φ 230mm Quadrado 20 - 230mm
Comprimento máximo de tubo	6000mm

Configuração do produto

Mandril pneumático

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

Painel elétrico independente

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina de corte a laser de chapas e tubos mesa dupla

1500W-6000W

GLI-E3015T 1500mm*3000mm

GLI-E6015T 1500mm*6000mm

GLI-E4015T 1500mm*4000mm

GLI-E6025T 2500mm*6000mm

GLI-E4020T 2000mm*4000mm

GLI-E8025T 2500mm*8000mm

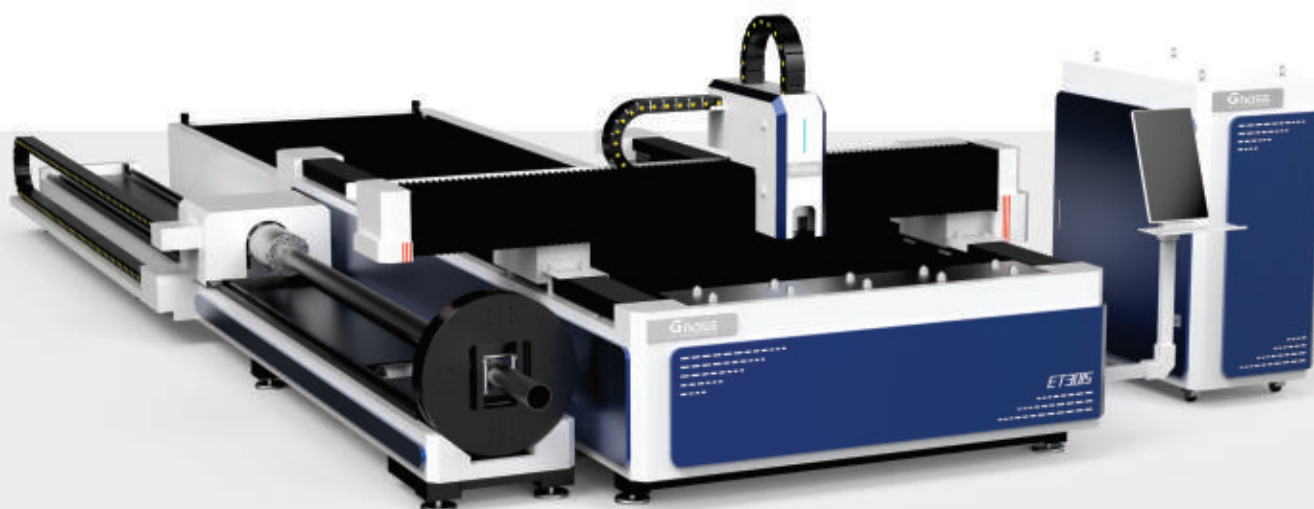


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio e outros materiais sem deformação.

Mesa de troca automática rápida.

Mesa pesada e pórtico leve garantem operação estável e de alta velocidade da máquina.

O design integrado de chapas e tubos pode atender às necessidades de corte de tubos e chapas.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

Parâmetros técnicos

Modelo	E3015T/E4015T/E4020T/E6015T/E6025T/E8025T
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm/8000mm*2500mm
Potência	1500W, 2000W, 3000W, 6000W
Aceleração máxima	1.2G
Velocidade máxima de posicionamento	120m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Faixa de tamanho de tubos	Redondo Φ 20 - Φ 230mm Quadrado 20 - 230mm
Comprimento máximo de tubo	6000mm

Configuração do produto

Mandril pneumático

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

Painel elétrico independente

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

Plataforma de troca rápida

Sistemas de exaustão setorizado

Processamento de amostras



Máquina fechada de corte a laser de chapas e tubos com mesa dupla

1500W-60000W

GLI-P3015T 1500mm*3000mm

GLI-P6015T 1500mm*6000mm

GLI-P4015T 1500mm*4000mm

GLI-P6025T 2500mm*6000mm

GLI-P4020T 2000mm*4000mm

GLI-P8025T 2500mm*8000mm

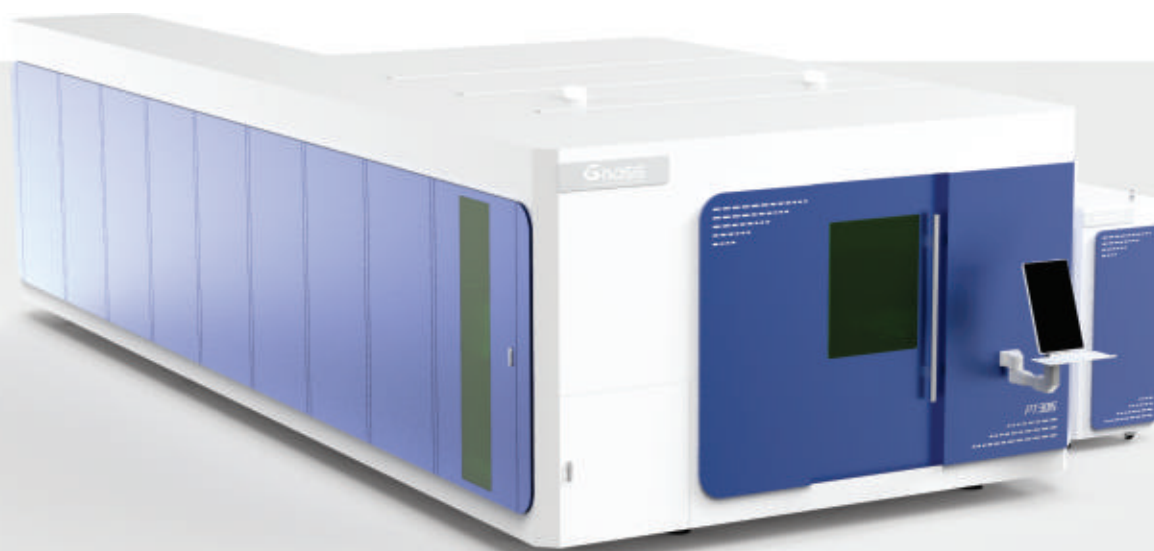


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Pode cortar aço inoxidável, aço carbono, chapa de cobre, chapa de alumínio e outros materiais sem deformação.

Mesa de troca automática rápida.

Estrutura envolvente ampla e totalmente fechada, segura, amiga do ambiente e com poluição zero.

O design integrado de chapas e tubos pode atender às necessidades de corte de tubos e chapas.

Boa qualidade de feixe, sem rebarbas, sem escória, sem bordas pretas, sem necessidade de processamento secundário.

Parâmetros técnicos

Modelo	P3015T/P4015T/P4020T/P6015T/P6025T/P8025T
Área de trabalho	3000mm*1500mm/4000mm*1500mm/4000mm*2000mm 6000mm*1500mm/6000mm*2500mm/8000mm*2500mm
Potência	1500W, 2000W, 3000W, 6000W
Aceleração máxima	1.5G
Velocidade máxima de posicionamento	150m/minuto
Precisão de posicionamento	±0.03mm
Precisão de reposicionamento	±0,02mm
Faixa de tamanho de tubos	Redondo Φ 20 - Φ 230mm Quadrado 20 - 230mm
Comprimento máximo de tubo	6000mm

Configuração do produto

Mandril pneumático

Sistema CypCut

Cabeça de laser de focagem automática

Painel elétrico independente

Mesa integrada soldada

Viga de alumínio para aviação

Plataforma de troca rápida

Proteção total da área de corte

Sistema de monitorização duplo

Processamento de amostras



Máquina de solda a laser

Características do modelo

- Alta velocidade e bela soldagem
- Design integrado, tamanho menor
- Equipamentos estáveis e longo ciclo de manutenção

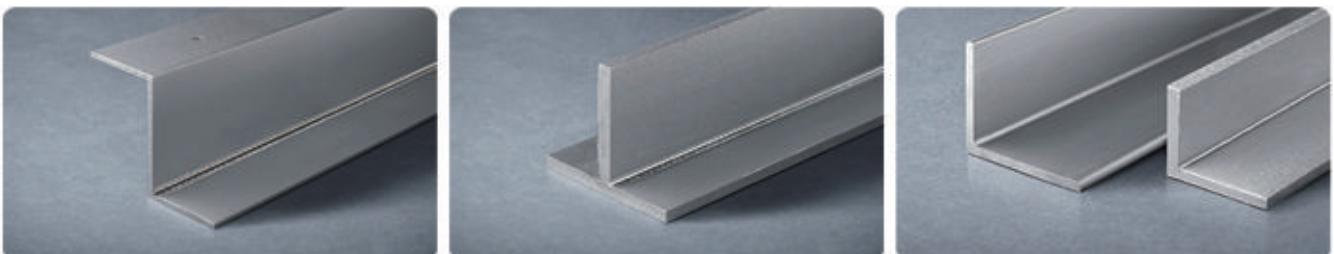


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Parâmetros técnicos

Modelo	GLI-HS-1500	GLI-HS-2000	GLI-HS-3000
Potência	1500W	2000W	3000W
Modo de operação	Contínuo/Modulado		
Requisitos de energia	220 V/50 Hz/60 Hz		380V/50Hz/60Hz
Temperatura operacional	15-35°C		
Umidade de trabalho	<70% Sem condensação		
Espessura máxima de soldagem	0,5-4 mm	0,5-6 mm	0,5-8 mm
Requisitos de soldagem	≤0,5mm		
Velocidade máxima de soldagem	120mm/s		

Processamento de amostras



Soldador a laser portátil refrigerada a ar

Características do modelo

- Alta velocidade e bela soldagem
- Operação simples, fácil de iniciar
- Baixo calor, não deforma facilmente
- Sistema inteligente de controle de temperatura

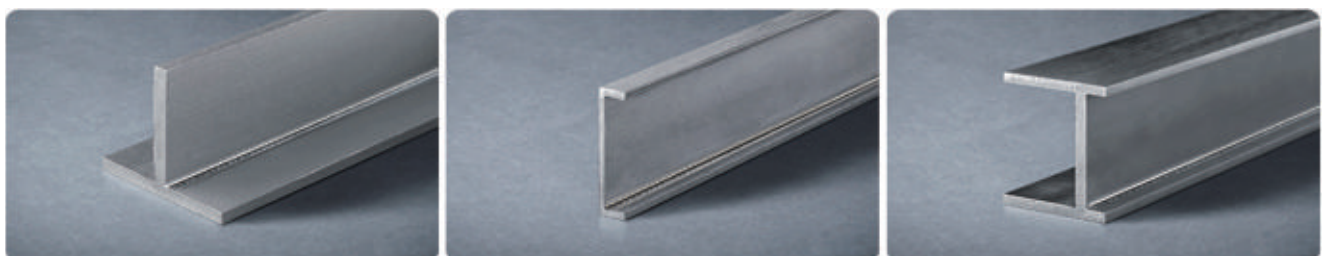


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Parâmetros técnicos

Modelo	GLI-HX-2	GLI-HX-3	GLI-HX-4	GLI-HX-4H	GLI-HX-5	GLI-HX-6
Modo de operação	Contínuo/Modulado					
Requisitos de energia	220 V/50 Hz/60 Hz					380V 50Hz/60Hz
Temperatura operacional	-20~40°C					
Umidade de trabalho	<70% Sem condensação					
Espessura máxima de soldagem	0,5-2 mm	0,5-3 mm	0,5-4 mm	0,5-4 mm	0,5-5 mm	0,5-6 mm
Requisitos de soldagem	≤0,5mm					
Velocidade máxima de soldagem	120mm/s					

Processamento de amostras



Máquina robótica de solda a laser

Características do modelo

- Alta velocidade de soldagem automatizada
- Qualidade de solda estável
- Programação simples
- Reduzir custos de mão de obra



Mesa de soldagem robótica

Características do modelo

- Alta velocidade de soldagem automatizada
- Qualidade de solda estável

- Programação simples
- Reduzir custos de mão de obra



Tipo laminado



Tipo pórtico

Imagens ilustrativas. Design dos equipamentos podem sofrer alteração.

Máquina de limpeza a laser

1500W-3000W

Características do modelo

- 8 modos de limpeza
- Não poluente
- Nenhum dano aos materiais
- Remove óleo, ferrugem, tinta, etc.

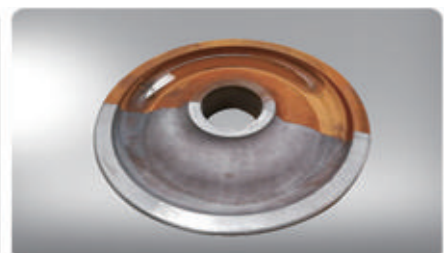


Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Parâmetros técnicos

Modelo	GLI-CH-1500	GLI-CH-2000	GLI-CH3000
Potência	1500W	2000W	3000W
Comprimento da fibra		5m / 10m	
Estabilidade de potência de saída		±5%	
Largura da limpeza		150/300mm	380V/50Hz/60Hz
Requisitos de energia		AC 220 V/50-60Hz	
Temperatura operacional		15-35°C	
Umidade de trabalho		<80% Sem condensação	
Método de resfriamento		Resfriamento de água	

Processamento de amostras



Máquina de corte e gravação a laser CO2

80W-180W

GLI-C6090 600mm*900mm

GLI-C1060 600mm*1000mm

GLI-C1390 900mm*1300mm

GLI-C1410 1000mm*1400mm

GLI-C1610 1000mm*1600mm



Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Ele proporciona cortes de alta precisão com cortes suaves e sem necessidade de processamento secundário.

O equipamento é fácil de operar, suporta automação e melhora a eficiência da produção.

É adequado para vários setores, como publicidade, decoração, embalagens e artesanato.

Equipado com sistema de resfriamento para garantir operação estável a longo prazo.

Suporta arquivos de design em vários formatos e tem alta compatibilidade.

Parâmetros técnicos

Modelo	C6090/C1060/C1390/C1410/C1610
Potência do laser	80W-180W
Tubo de Laser	Tubo de laser de CO2 selado RECI/Yongli
Tamanho mínimo de gravação	1*1mm
Sistema de controle	Ruida RDCAM 6445S/Ruida RDCAM 6445G
Modo de trabalho	DST, PLT, BMP, DXF, DWG, AI, JPG, GIF, PGN, TIF
Posicionamento da luz vermelha	Padrão
CCD	Opção
Eixo de rotação	Opção

Configuração do produto

Tubo laser de alta qualidade

Refrigerador de água

Sistema de assistência de ar

Lâmina de faca/bancada em formato de favo de mel

Sistema de posicionamento de luz vermelha

Motor e drivers Leadshine

Processamento de amostras



Máquina de gravação a laser

20W-100W



Máquina de gravação de mesa

20W-100W



Máquina de gravação portátil

20W-50W

Imagens ilustrativas. Design dos equipamentos podem sofrer alteração.

Características do modelo

Operação simples, baixo consumo de energia e desempenho estável.

Não corrói a superfície de trabalho, não causa desgaste da "ferramenta", não é tóxico e não polui.

Fácil de compor, não há necessidade de fazer moldes, o conteúdo do software pode ser editado à vontade.

Ela pode marcar continuamente por 24 horas e sua eficiência é mais de cinco vezes maior que a impressão serigráfica.

Marcação totalmente automática, pode imprimir marcas em qualquer superfície regular ou irregular.

Parâmetros técnicos

Modelo	GLI-HM
Tipo de laser	Fibra
Potência laser	20W, 30W, 50W, 100W
Faixa de marcação	110*110mm/150*150mm/175*175mm/200*200mm/300*300mm
Velocidade de marcação	≤7000mm/s
Largura de marcação	0,01mm
Caráter mínimo	0,15*0,15mm
Precisão de posicionamento repetido	0,002mm
Diâmetro do foco	<0,01mm
Temperatura operacional	15°C-35°C

Configuração do produto

Galvanômetro de alta qualidade

Lente de campo

Laser: Raycus/JPT/MAX

Eixo de elevação

Sistemas de exaustão setorizado

Plataforma de trabalho em alumínio

Posicionamento da luz vermelha

Eixo rotativo (opcional)

Outra automação personalizada (opcional)

Processamento de amostras



Dobradeira CNC

50T - 800T



Configuração do produto

Controle padrão de 4+1 eixos (Y1, Y2, X, R, Z e W);

Cilindros duplos controlam o movimento deslizante para cima e para baixo;

Sincronização por servo valvula;

Opções de CNC (Delem, ESA);

Sistema integrado hidráulico;

Elétrica de baixa tensão Schneider ou Siemens;

Operação do motor de controle do inversor;

Vedações importadas;

Fuso de esferas, guia linear, fixação rápida, servomotor;

Moldes superiores e inferiores padrão (compensação de deflexão do tipo bloco inclinado superior);

Estrutura de suporte de material frontal.

Características do modelo

A prensa dobradeira adota a bomba de óleo e o motor da marca mundialmente famosa, que não só apresentam baixo ruído quando a máquina está em funcionamento, mas também têm longa vida útil.

Batentes multiestágios para aumentar a faixa de posicionamento, tornando a dobra mais conveniente.

Acionamento por fuso de esferas importado, guia de trilho linear, construção de guia linear dupla, para garantir a precisão do posicionamento.

Parâmetros técnicos

Modelo	Pressão Nominal (kN)	Comprimento da Mesa (mm)	Distância entre colunas (mm)	Profundidade da Garganta (mm)	Curso (mm)	Altura Aberta (mm)	Motor Principal (kW)	Dimensões Totais CxLxA (mm)
50T/1300	500	1300	1120	250	150	460	5,5	1800*1500*2300
70T/1600	700	1600	1300	300	150	460	5,5	2300*1600*2500
70T/2500	700	2500	2050	300	150	460	5,5	3100*1600*2500
80T/2500	800	2500	2050	300	150	460	7,5	3100*1600*2600
110T/2500	1100	2500	2050	400	200	490/470	11	3100*1800*2600
110T/3200	1100	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2600
110T/4000	1100	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4600*1800*2600
135T/3200	1350	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4600*1800*2700
170T/3200	1600	3200	2700	400	200	490/470	15	3800*2000*2800
170T/4000	1600	4000	3100/3600	400	200	490/470	15	4600*2000*2800
220T/3200	2200	3200	2600	450	200	490/470	18,5	3800*2200*2850
220T/4000	2200	4000	3100	450	200	490/470	18,5	4600*2200*2850
250T/3200	2500	3200	2600	450	250	540	22	3800*2000*2900
250T/4000	2500	4000	3100	450	250	540	22	4600*2100*3100
250T/5000	2500	5000	3800	450	250	540	22	5600*2150*3150
250T/6000	2500	6000	4800	450	250	540	22	6600*2150*3150
300T/3200	3000	3200	2600	500	250	570	22	3800*2250*3200
300T/4000	3000	4000	3100	500	250	570	22	4600*2500*3400
300T/5000	3000	5000	3800	500	250	570	22	5600*2500*3400
300T/6000	3000	6000	4800	500	250	570	22	6600*2500*3400
400T/3200	4000	3200	2600	500	300	610	30	3800*2700*3500
400T/4000	4000	4000	3100	500	300	610	30	4600*2700*3500
400T/5000	4000	5000	3800	500	300	610	30	5600*2700*3500
400T/6000	4000	6000	4800	500	300	610	30	6600*2700*3500
500T/4000	5000	4000	3100	500	300	620	37	4600*2700*3500
500T/5000	5000	5000	3800	500	300	620	37	5600*2700*3500
500T/6000	5000	6000	4800	500	300	620	37	6600*2700*3600
600T/5000	6000	5000	3800	600	320	650	45	5600*3300*3900
600T/6000	6000	6000	4800	600	320	650	45	6600*3300*3900
600T/7000	6000	7000	5600	600	320	650	45	7600*3300*3900
800T/6000	8000	6000	4600	600	320	800	30x2	6600*3500*4000
800T/7000	8000	7000	5600	600	320	800	30x2	7600*3500*4200
800T/8000	8000	8000	6600	600	320	800	30x2	8600*3600*4500
800T/10000	8000	10000	7800	600	320	800	30x2	10600*3600*4900

Dobradeira CN



Configuração do produto

Controle padrão de dois eixos (Y, X);

Cilindros duplos controlam o movimento deslizante para cima e para baixo;

Sincronização mecânica de torque;

Opções de comandos (Esa, Estun, Cybelec);

Sistema integrado hidráulico;

Elétrica de baixa tensão Schneider ou Siemens;

Operação do motor de controle do inversor;

Vedações importadas;

Fuso de esferas, guia linear, fixação rápida, servomotor;

Moldes superiores e inferiores padrão (compensação de deflexão do tipo bloco inclinado superior);

Estrutura de suporte de material frontal.

Características do modelo

A prensa dobradeira adota a bomba de óleo e o motor da marca mundialmente famosa, que não só apresentam baixo ruído quando a máquina está em funcionamento, mas também têm longa vida útil.

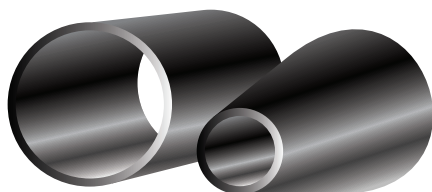
Batentes multiestágios para aumentar a faixa de posicionamento, tornando a dobra mais conveniente.

Acionamento por fuso de esferas importado, guia de trilho linear, construção de guia linear dupla, para garantir a precisão do posicionamento.

Parâmetros técnicos

Modelo	Pressão Nominal (kN)	Comprimento da Mesa (mm)	Distância entre colunas (mm)	Profundidade da Garganta (mm)	Curso (mm)	Altura Aberta (mm)	Motor Principal (kW)	Dimensões Totais CxLxA (mm)
40T/1600	400	1600	1200	200	100	320	5,5	1800*1200*1800
40T/2000	400	2000	1600	200	100	320	5,5	2300*1280*2100
50T/2500	500	2500	1900	200	100	320	5,5	2850*1800*2200
63T/2500	630	2500	1960	250	120	345	5,5	2850*1800*2300
63T/3200	630	3200	2600	250	120	345	5,5	3500*1800*2300
80T/2500	800	2500	1960	250	120	350	5,5	2900*1800*2350
80T/3200	800	3200	2600	250	120	350	5,5	3700*1800*2400
80T/4000	800	4000	3200	250	120	350	5,5	4300*1800*2400
100T/2500	1000	2500	1960	320	120	380	7,5	2900*1800*2450
100T/3200	1000	3200	2600	320	120	380	7,5	3800*1800*2500
100T/4000	1000	4000	3200	320	120	380	7,5	4400*1800*2500
125T/2500	1250	2500	1960	320	120	380	7,5	3000*1800*2500
125T/3200	1250	3200	2600	320	120	380	7,5	3800*1850*2500
125T/4000	1250	4000	3200	320	120	380	7,5	4400*1850*2500
160T/3200	1600	3200	2600	320	200	450	11	3900*1900*2650
160T/4000	1600	4000	3200	320	200	450	11	4500*1900*2650
160T/5000	1600	5000	4000	320	200	450	11	5500*2000*2700
160T/6000	1600	6000	4800	320	200	450	11	6500*2000*3100
200T/3200	2000	3200	2600	350	250	500	15	3900*2000*2650
200T/4000	2000	4000	3200	350	250	500	15	4500*2000*2700
200T/5000	2000	5000	4000	350	250	500	15	5500*2000*2700
200T/6000	2000	6000	4800	350	250	500	15	6500*2000*2800
250T/3200	2500	3200	2600	350	250	520	18,5	3900*2050*2850
250T/4000	2500	4000	3200	350	250	520	18,5	4500*2050*2850
250T/5000	2500	5000	4000	350	250	520	18,5	5500*2050*2850
250T/6000	2500	6000	4800	400	250	520	18,5	6500*2150*2900
300T/3200	3000	3200	2600	400	250	520	22	4000*2100*2980
300T/4000	3000	4000	3200	400	250	520	22	4500*2100*2980
300T/5000	3000	5000	4000	400	250	520	22	5500*2150*2980
300T/6000	3000	6000	4800	400	250	520	22	6500*2150*2980
400T/4000	4000	4000	3200	400	250	540	30	4500*2300*3450
400T/5000	4000	5000	4000	400	250	540	30	5500*2300*3450
400T/6000	4000	6000	4800	400	250	540	30	6500*2300*3500
500T/4000	5000	4000	3200	400	300	620	37	4500*2450*3600
500T/5000	5000	5000	4000	400	300	620	37	5500*2450*3600
500T/6000	5000	6000	4800	400	300	620	37	6500*2500*3700
600T/4000	6000	4000	3200	400	300	620	45	4500*2500*3700
600T/6000	6000	6000	4800	400	300	620	45	6500*2600*3800

Calandra



Exemplos



Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Muito adequado para dobra de chapas de aço macio médias e pesadas ou de aço inoxidável.

Violas em círculo completo ou raios variados ou formas cônicas, formas elípticas podem ser feitas facilmente.

O rolo de pressão e os rolos laterais se movem para cima e para baixo em forma piramidal linear com pistões hidráulicos.

O rolo superior e o rolo inferior são acionados por motor hidráulico e caixa de engrenagens planetárias (sistema acionado por motor de 2 rolos centrais).

Três visores digitais para fácil posicionamento do rolo.

Rolos de aço forjado SAE 1050 (CK 50) temperados por indução.

Parâmetros técnicos

Modelo	Espessura máxima de pré-dobramento (mm)	Espessura máxima para laminação (mm)	Largura máxima para laminação (mm)	Limite de escoamento da placa (mpa)	Velocidade de laminação (m/min)	Diâmetro do rolo superior (mm)	Diâmetro do rolo inferior (mm)	Diâmetro do rolo lateral (mm)	Potência principal (KW)
W12-6x2000	6	6	2000	265	5,5	180	180	145	5,5
W12-6x2500	6	6	2500	265	5	210	210	165	7,5
W12-8x2000	6	8	2000	265	5	215	215	165	7,5
W12-8x2500	6	8	2500	265	5	230	230	180	7,5
W12-12x2000	10	12	2000	265	5	260	260	200	11
W12-12x2500	10	12	2500	265	5	280	280	220	15
W12-16x2000	12	16	2000	265	5	280	280	220	15
W12-16x2500	12	16	2500	265	5	330	330	260	22
W12-16x3200	12	16	3200	265	5	360	360	280	30
W12-20x2000	16	20	2000	265	5	330	330	260	22
W12-20x2500	16	20	2500	265	5	360	360	280	30
W12-25x2000	16	25	2000	265	5	360	360	280	30
W12-25x2500	20	25	2500	265	4,5	410	400	320	37
W12-30x2000	25	30	2000	265	4,5	410	400	320	37
W12-30x2500	25	30	2500	265	4,5	470	470	290	45
W12-30x3000	25	30	3000	265	4,5	560	520	420	55
W12-40x2500	35	40	2500	265	4,5	560	520	420	55
W12-40x3000	36	40	3000	265	4	650	580	480	60
W12-50x2500	40	50	2500	265	4	650	620	500	60
W12-50x3000	40	50	3000	265	3,5	720	650	520	75
W12-60x3000	50	60	3000	265	3,5	750	710	560	90

Funcionamento da máquina

Esquadriamento e pinçamento de chapas

Laminação e segunda pré-dobragem

Primeira pré-dobragem

Produto acabado

Laminação



Máquina de Corte a Plasma



Imagem ilustrativa. Design do equipamento pode sofrer alteração.

Características do modelo

Esta máquina de corte a plasma possui estrutura do tipo pórtico com acionamento duplo nos eixos longitudinais, garantindo maior estabilidade e precisão durante o corte. O tamanho da área de trabalho é personalizável, podendo ser adaptado conforme as necessidades específicas de produção.

É indicada para o corte de aço carbono, aço inoxidável e metais não ferrosos em qualquer formato bidimensional (2D), sendo amplamente utilizada nas mais diversas aplicações industriais de corte de metais.

Entre seus principais diferenciais técnicos, destacam-se:

Trilhos retificados e alinhados, proporcionando movimentação suave e precisa em todo o comprimento da máquina;

Dispositivo anticolisão do cabeçote, que protege os componentes em caso de impacto acidental;

Sistema automático de ajuste de altura por tensão de arco (THC), que regula a distância ideal entre o bico e a chapa de forma contínua, mesmo em chapas com ondulações ou deformações.

Parâmetros técnicos

Estrutura do Equipamento	Estrutura tipo pórtico
Medidas da maquina (mm)	3000-8000 (De acordo com a necessidade do usuário)
Comprimento (mm)	Pode ser estendido de acordo com a necessidade do usuário (3m/seção)
Largura Efetiva de Corte (mm)	2750
Comprimento Efetivo de Corte (mm)	7000
Espessura de Corte por Chama (mm)	5-200 (De acordo com a necessidade do usuário)
Espessura de Corte por Plasma (mm)	1-60 (Dependendo da potência do plasma)
Nº de Tochas de Chama (mm)	1 (Aumentar ou diminuir de acordo com a demanda do usuário)
Nº de Tochas de Plasma (mm)	1 (Aumentar ou diminuir de acordo com a demanda do usuário)
Modo de Corte	Chama (O2/C2H2/C3H8). Plasma (Ar/O2, H2/H35/F5/H2O)
Motor de Acionamento	Servo motor Panasonic
Redutor	Redutor planetário (Óptico: Neugart Alemanha/Bitpass da China)
Sistema CNC	Sirius
Marca da fonte	Marca famosa na China/Hypertherm EUA (De acordo com a necessidade do usuário)
Software de Aninhamento	Opcional
Faixa de Elevação da Tocha (mm)	200
Controlador de Altura da Tocha	Controlador de altura por servo motor e tensão de arco

Processamento de amostras





 +55 48 **99818-1079** | +55 48 **98805-7329**

  **gnosiscnceautomacaoindustrial** | www.gnosiscnc.com.br

R. Tomaz Souza Brasil, 261 | São Cristóvão | Tubarão - SC